

Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG, 72358 Dormettingen, Германия

## Новый бетонораздатчик значительно повышает продуктивность и сокращает производственный цикл

Заводы сборного железобетона в большинстве случаев возникают не на чертежной доске, а являются результатом многолетнего процесса развития и инвестиций. В результате, условия производства не всегда оказываются оптимальными, особенно ввиду постоянных новых требований и растущей конкуренции. Поэтому важно, особенно для средних предприятий с ограниченными возможностями инвестиций, ясно определить потребность оптимизации и успешно воплотить ее в жизнь с помощью концепций, реализуемых как техническими, так и финансовыми средствами. Новый бетонораздатчик, изготовленный по индивидуальному заказу, позволил Гессенской компании *Betonelemente Schmidt* достичь увеличения выпуска продукции примерно на 30% при сокращении рабочего времени почти на 2 часа в день. Управляющий компании дипломированный инженер Оливер Шмидт (Oliver Schmidt) доволен результатом и подводит положительные итоги.

■ Даниэль Брейтбах,  
Weckenmann Anlagentechnik, Германия ■

### Семейное предприятие с давними традициями

«Мы являемся стабильным семейным предприятием, на котором сегодня работают около 50 сотрудников, и мы осознаем свою ответственность по отношению к работникам и клиентам. При наших объемах мы не можем допускать ошибки при размещении инвестиций. Сохранить свои позиции в будущем мы сможем только при наличии хороших сотрудников и самой современной техники», – объясняет г-н Шмидт философию своей компании. История компании начинается с 1990 года, когда семья Шмидт начала производство первых сборных железобетон-

ных элементов на ограниченных площадях. Большая часть деталей изготавливалась тогда еще вручную.

С 1994 года управляющим компании стал дипломированный инженер Оливер Шмидт, сын основателя фирмы, который постоянно занимался развитием предприятия. Теперь эффективность производственного процесса в просторных функциональных цехах обеспечивается установками, управляемыми компьютерами, а также современными транспортировочными и подъемными устройствами. Компания также хорошо позиционируется в отношении сбыта; наряду с главным офисом в Бад Зальцширфе под Фульдой торговое представительство в Нюрнберге обеспечивает близость к клиентам и представительство на рынке.

### Высококачественная продукция для удовлетворения индивидуальных потребностей клиентов

Представителю среднего класса Шмидту с первой минуты было понятно, что его компания не сможет конкурировать с массовым производством крупных конкурентов. «Наше преимущество заключается в производстве специальных высококачественных деталей и в выполнении индивидуальных пожеланий клиентов. У нас есть что предложить нашим клиентам, особенно в плане разнообразия продукции, различных характеристик поверхности, материалов, цветовых решений, расчетных вариантов нагрузки и ситуаций с монтажом. Широкий ассортимент продукции предприятия включает в себя, среди прочего, железобетонные U-



С начала 90-х годов предприятие *Betonelemente Schmidt* специализируется на изготовлении специальных высококачественных элементов, включая самые различные угловые опоры с учетом пожеланий клиентов



Управляющий компании дипломированный инженер Оливер Шмидт (справа) и директор завода Дариуш Хомяк (слева) довольны достигнутым увеличением выпуска продукции при одновременной экономии времени



# УВЕЛИЧЕНИЕ ДОБАВЛЕННОЙ СТОИМОСТИ ПРОДУКЦИИ ЗА СЧЕТ РАЦИОНАЛИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИИ

Опалубочные системы Weckenmann обеспечивают улучшение качества продукции и снижение затрат

Как известно, более высокие доходы можно получать, производя комплексную продукцию, отвечающую самым изысканным требованиям потребителя. Наши опалубочные системы передовой конструкции и технологии позволяют организовать эффективное и экономически выгодное производство бетонных элементов – независимо от того, производится опалубка вручную или с применением роботов.

Weckenmann является системным поставщиком новых установок и партнером по модернизации заводов сборных бетонных и железобетонных элементов: [www.weckenmann.com](http://www.weckenmann.com)



образные каналы, железобетонные рамные профили, экологические емкости для сбора дождевой воды / цистерны, ступени прямоугольного сечения, угловые элементы с заостренным или закругленным углом, угловые опорные элементы.

### Оптимизация производственного процесса для угловых опор: раньше и сейчас

Управляющий компании Шмидт и директор завода Дариуш Хомяк увидели возможность усовершенствования производственного процесса и внутризаводской логистики в производстве угловых опор, которое занимает один из двух производственных цехов предприятия. «До прошлого года наш производственный процесс требовал достаточно много времени и производственных площадей, что мешало срочному повышению объема производства и заставило нас действовать», – объясняет г-н Шмидт.

### Таким был производственный процесс раньше

С помощью двух-трех автопогрузчиков, каждый из которых был оснащен

бадью объемом 0,5 м<sup>3</sup>, осуществлялась синхронная внутризаводская транспортировка бетона от бетоносмесительной установки в производственные цеха. Бетоносмесительная установка расположена на полпути между двумя производственными цехами, расстояние между которыми составляет около 150 м. Только при производстве угловых опор транспортировкой бетона от смесительной установки к месту производства одновременно были заняты два автопогрузчика. Для выгрузки бетона в опалубку водитель погрузчика подъезжал с бадьей непосредственно к основанию опалубки или ее задней стенке. Другой рабочий вручную регулировал выгрузку бетона, открывая и закрывая заслонку бадьи. Поскольку дозировка бетона вручную часто была неточной, приходилось регулярно распределять бетон с помощью лопаты. Для распределения бетона вдоль 10-метровой опалубки опоры, необходимо было многократно подъезжать и отъезжать на погрузчике – процесс, который, с одной стороны, негативно сказывался на точности бетонирования и чистоте в цехе, и, с другой стороны, требовал относительно широких подъездных путей. «Наш производ-

ственный процесс по изготовлению угловых опор просто достиг предела выпуска продукции», – подводит итог г-н Шмидт.

### Производственный процесс сегодня

Однако, чтобы найти выход из сложившейся ситуации и достичь срочно необходимого увеличения объема выпуска продукции, после долгих размышлений компания решила приобрести бетонораздатчик от фирмы Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG. «Исходя из условий нашего производства, мы определили многочисленные требования к машине, разрабатываемой для наших нужд», – вспоминает г-н Шмидт.

Теперь, несколько месяцев спустя, бетонораздатчик кранового типа с пролетом 17 метров позволяет наполнять опалубку в любом месте цеха. Поскольку на предприятии опалубка для угловых опор имеет различную высоту и, к тому же, должна заполняться за две технологические операции (сначала относительно плоское и широкое основание, а затем, следующим шагом, узкая и значительно большая по высоте спинка опоры), бетонораздатчик был оснащен 2-метровым подъемным меха-



Новый бетонораздатчик подходит чрезвычайно точно к опалубкам любой высоты и управляется лишь одним оператором.



Наполнение бункера бетонораздатчика пока еще осуществляется с помощью автопогрузчика; в скором времени бетон будет поступать в бункер бетонораздатчика с новой бетоносмесительной установки по рельсовой линии.

низмом, который позволяет точную настройку на любой высоте выполнения работ. Кроме того, чтобы добиться точного наполнения отдельных форм, бетонораздатчик был оборудован спускным желобом, индивидуально управляемым через дистанционное управление бетонораздатчика. Последним препятствием было еще и то, что опалубки размещались в производственном цехе не в одном направлении, так что следующим требованием стала возможность вращения бункера бетонораздатчика на 270°, чтобы быстро и без проблем приблизиться к любой опалубке.

«Поначалу мы были настроены скептически, – поясняет директор завода г-н Хомяк, – но с помощью новой для нас технологии бетонораздатчика нам все же удалось составить наши формы более плотно, и этим создать новую производственную мощность для дополнительных шести опалубок по 15 угловых опор в каждой, с высотой до 3,05 м. Одна такая перестановка позволила увеличить наш объем производства на 25 - 30%. Также отпала необходимость в использовавшемся ранее трудоемком процессе транспортировки бетона по цеху с помощью автопогрузчиков. «Несмотря на увеличение выпуска продукции почти на 30%, теперь мы ежедневно заканчиваем работу на 2 часа раньше. Благодаря тому, что для транспортировки бетона от бетоносмесительной установки до бетонораздатчика теперь используется один бункер емкостью 1 м<sup>3</sup>, мы можем задействовать второго водителя погрузчика на другом участке производства, что способствует дальнейшему облегчению труда», – обобщает переход на новую технологию управляющий г-н Шмидт. Для рабочих на производстве модернизация также принесла значительные преимущества: существенно сократилась доля физического труда.

### Взгляд в будущее

Для совершенствования начатого процесса оптимизации предприятие поставило цель: до конца года полностью избавиться от внутризаводской транспортировки бетона с помощью автопогрузчиков на участке производства угловых опор. Новая бетоносмесительная установка будет напрямую наполнять бункер бетонораздатчика по рельсовой линии так, что даже в холодные зимние месяцы может осуществляться полностью автономный производственный процесс без постоянного открывания ворот цеха для ввоза бетона и его выгрузки в бункер бетонораздатчика. ■

### ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**SCHMIDT**  
BETONELEMENTE

Betonelemente Schmidt GmbH  
Karl Post-Straße 1  
36364 Bad Salzschlirf, Deutschland  
T +1 6648 93100 · F +1 6648 931020  
info@betonelemente-schmidt.de  
www.betonelemente-schmidt.de

**WV**  
**WECKENMANN**

Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG  
Birkenstraße 1  
72358 Dormettingen, Deutschland  
T +49 7427 94930 · F +49 7427 949329  
info@weckenmann.de · www.weckenmann.de

# PFEIFER

АНКЕРЫ –DB КОМПАНИИ PFEIFER:

**Крепление с указанием  
направления,  
соответствующее  
международным  
стандартам ...**



**А**нкеры PFEIFER-DB для долгосрочного точечного крепления получили Европейское техническое одобрение и могут без ограничений применяться на всей территории ЕС.

Многочисленные дополнительные преимущества:

- могут безопасно и надежно использоваться в разных странах благодаря наличию маркировки CE;
- избавляют от необходимости утомительного сверления при монтажных работах;
- обеспечивают очень высокую расчетную сопротивляемость даже при применении на самых тонких плитах и узких кромках;
- имеют однозначную маркировку направления воздействия нагрузки (зажим, указывающий направление);
- как винтовые, так и опорные анкеры доступны в 5 типоразмерах.

Попробуйте это гибкое решение. Мы будем рады Вашему звонку в любое из наших подразделений.

ООО ПФАЙФЕР КАНАТЫ  
И ПОДЪЕМНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ  
115184, г. Москва  
Новокузнецкая ул., д. 7/11,  
строение 1, офис 312  
Телефон +7-495-979-45-08  
Телефакс +7-495-363-01-28  
E-Mail info@pfeiferrussia.ru

193079 г. Санкт-Петербург  
Октябрьская наб. д. 104 корп. 23  
Телефон +7-812-740-12-24  
Телефакс +7-812-493-48-21

