

Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG, 72358 Dormettingen, Allemagne

L'entreprise de préfabrication saoudienne Inshaa Precast investit dans un système de production de qualité supérieure à table basculante pour augmenter ses capacités de production

Depuis sa fondation en 2008, la jeune usine d'éléments préfabriqués en béton Inshaa Precast sise à Al-Khobar dans la province orientale de l'Arabie Saoudite a continuellement bâti sa réputation de fabricant d'éléments préfabriqués de haute qualité. Les terrains de la société qui appartient au groupe RCC Construction Co. Ltd. s'étendent sur une surface de plus de 60.000 m², Inshaa Precast y produit chaque année plus de 500.000 m² de dalles alvéolées ainsi que plus de 40.000 m³ de béton pour une large gamme de produits préfabriqués.

■ Daniel Breitbach, Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG, Allemagne ■

Malgré son histoire relativement jeune, l'entreprise a déjà pu réaliser de nombreux projets renommés comme p.ex. le King Fahad Specialist Hospital à Dammam, plusieurs projets de construction résidentielle pour la Commission Royale de Jubail et Yanbu, quelques bâtiments publics et de nombreuses mosquées ainsi que des habitations privées et des bâtiments commerciaux.

Éléments préfabriqués de qualité supérieure

Si l'entreprise produit toute la gamme de dalles alvéolées de 150 à 500 mm, avec des longueurs allant jusqu'à 23 m, elle se concentre également sur la technique

moderne de fabrication sur table basculante pour des projets plus élaborés de béton architectonique comme p.ex. les éléments de murs et les murs d'enceinte ou encore les éléments préfabriqués structuraux. L'entreprise applique également avec fruit des techniques modernes de décoration sur base du béton lavé ou d'autres techniques de finition pour concrétiser les projets les plus divers.

Qualité made in Germany

La transposition de ces projets complexes de béton apparent serait impossible sans une technique de production de pointe. L'achat d'une installation de production à table basculante était devenu impératif pour Inshaa Precast afin d'augmenter ses capacités existantes de production et après avoir comparé les installations de produc-



■ Daniel Breitbach
Directeur régional pour le Moyen-Orient et l'Asie Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG, Allemagne
Daniel.Breitbach@weckenmann.de

tion de plusieurs fabricants, l'entreprise opta pour le fabricant allemand de machines et d'installations Weckenmann Anlagentechnik.

Les tables basculantes modernes de Weckenmann ont convaincu Inshaa Precast grâce à leurs atouts et avantages :

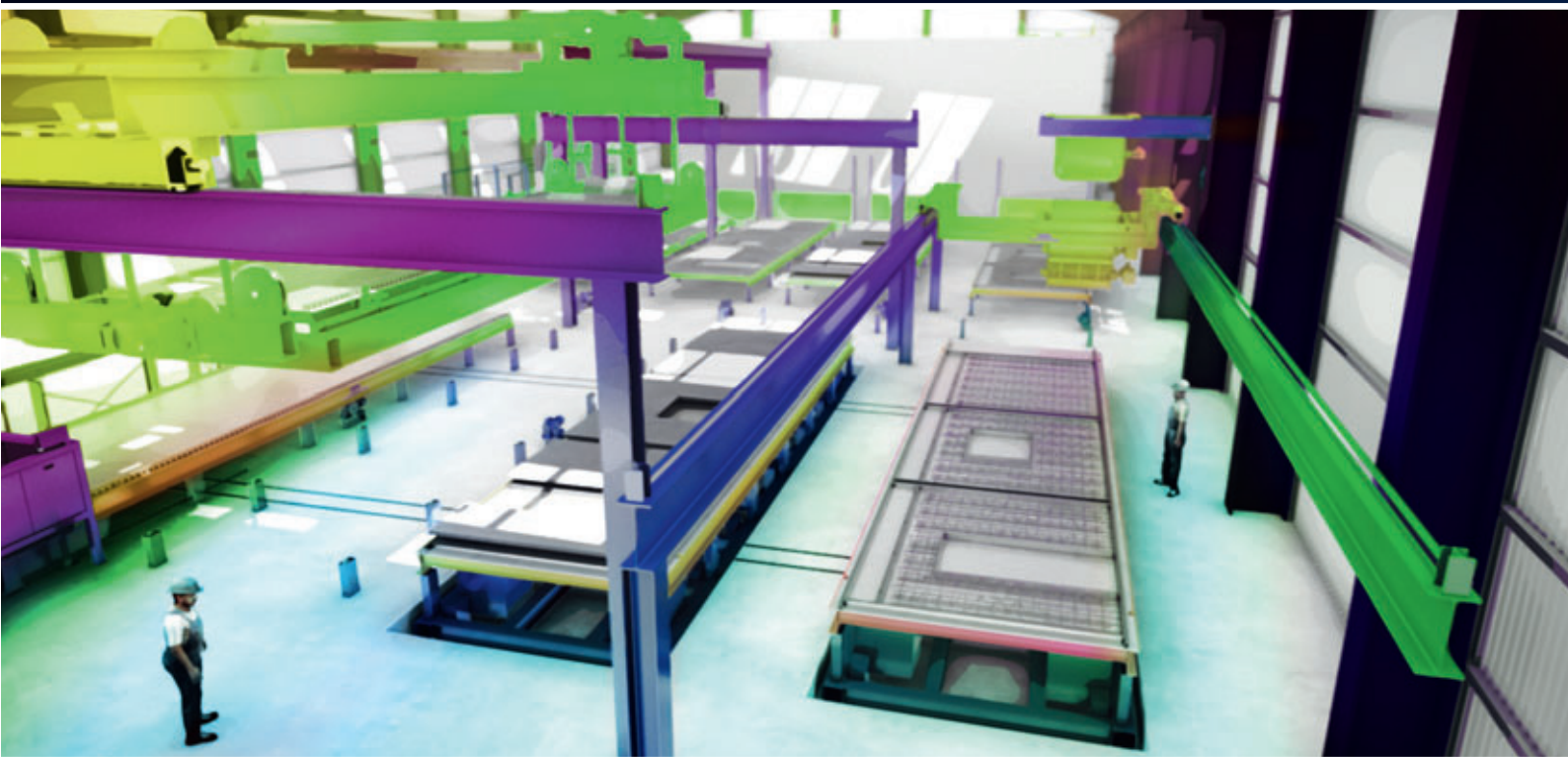
- La table basculante se compose d'une tôle de coffrage spéciale « made in Germany » avec planéité très élevée et surface de coffrage poncée.



Le directeur d'usine Musthaq Ahmed Khan loue la haute qualité de la production sur table basculante de Weckenmann.



Les tables basculantes modernes Weckenmann convainquent par leur qualité « made in Germany »



USINES EFFICACES DES ÉLÉMENTS PRÉFABRIQUÉS EN BETON PAR SYSTÈMES D'ÉQUIPEMENT MODERNES

Bénéficiez de solutions complètes parfaitement personnalisées du leader technologique industriel.

Notre planification personnalisée des usines des préfabriqués aligne les machines et composants aux processus de fabrication et au programme de production. Pour cette raison, nos systèmes économiques établissent des normes de fabrication pour le secteur.

Weckenmann est un fournisseur de systèmes pour des installations nouvelles et partenaire pour la modernisation des usines des éléments préfabriqués en béton:
www.weckenmann.com



Avec sa production moderne sur table basculante, Inshaa Precast se concentre sur les projets de béton architectonique comme p.ex. les prémurs et les murs d'enceinte, ainsi que sur la fabrication d'éléments préfabriqués structurels

- Les vibrateurs haute fréquence modernes aménagés sous la table basculante assurent un très bon compactage du béton. La vitesse des vibrateurs se règle en continu par un convertisseur de fréquence. Des éléments d'amortissement incorporés au châssis assurent une diminution des émissions de bruit et une bonne transmission des oscillations.
- La tôle de coffrage est soudée sur un châssis stable et rigide. La table basculante est fermement vissée au sol.
- Les tables basculantes Weckenmann disposent d'une hydraulique solide avec des dispositifs de sécurité sous forme de clapets évitant un affaissement intempestif et d'un module de synchronisation pour les mouvements synchrones des vérins hydrauliques.
- Sur demande, des coffrages de bordure à réglage continu en hauteur sont possibles. Ces coffrages sont élaborés en commun avec le client.
- Sur demande, il est possible d'intégrer des tuyaux de registres de chauffage pour permettre le réchauffement uniforme et économique des éléments préfabriqués.
- Les tables basculantes Weckenmann sont fabriquées selon les exigences des clients et peuvent être adaptées individuellement aux charges les plus diverses.

Technique de coffrage et magnétique pionnière

Pour garantir un processus rapide et efficace de coffrage et ménager les tôles d'acier de qualité des nouvelles tables basculantes, Inshaa Precast décida en outre d'acquiescer les boîtiers magnétiques durables de haute qualité auprès de l'expert souabe en éléments préfabriqués. L'expert en coffrages Benjamin Zeh explique les avantages du système flexible de coffrage X-Uni : « Les clients qui souhaitent répondre aux exigences variées de coffrages tant avec des profilés en bois qu'avec des profilés en acier peuvent miser sur notre système X-Uni. Nous assistons volontiers nos clients dans l'élaboration de leur propre système de coffrage, afin de maîtriser les défis individuels. »

Un regard vers l'avenir

Le directeur d'usine Musthaq Ahmad Khan se montre entièrement satisfait de la nouvelle installation de production. Grâce au mode de production sur tables basculantes de Weckenmann, Inshaa Precast est parvenue à augmenter considérablement ses capacités de production jusqu'à un niveau de qualité très élevé. L'entreprise est parée pour l'avenir et prête à transposer d'autres nouveaux projets de construction. ■

AUTRES INFORMATIONS

شركة إنشاء للمنتجات الخرسانية
Inshaa Company For Concrete Products

Inshaa Factory For Concrete Products.
P.O.Box 523,
Al- Khabar - 31952, Arabie Saoudite
info@inshaaprecast.com
www.inshaaprecast.com

WM
WECKENMANN

Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG
Birkenstraße 1
72358 Dormettingen, Allemagne
T +49 7427 94930, F +49 7427 949329
info@weckmann.de, www.weckmann.de