



# Tecnología de máquinas para la nueva planta de prefabricados de hormigón del Grupo Rector Lesage

Rector Polska es una filial del grupo francés Rector Lesage con dos emplazamientos en Polonia. Rector Lesage es un grupo industrial de propiedad familiar y en expansión, que se encuentra establecido en toda Francia e internacionalmente en Bélgica y Polonia. Con casi 1000 empleados, 17 emplazamientos de producción y un volumen de negocios de más de 230 millones de euros, es desde hace más de 65 años uno de los líderes europeos en la producción y comercialización de elementos estructurales (prefabricados de hormigón armado y hormigón pretensado). Hace poco tiempo, en la planta de Mszczonów, se implementó y entró en funcionamiento nueva tecnología en instalaciones de Weckenmann.

Rector Polska inició su actividad en el mercado polaco en 2003. En noviembre de 2008, se puso en funcionamiento la primera planta para la producción de vigas de hormigón pretensado con tecnología de Weckenmann en Chrzanów, cerca de Cracovia. En 2020, entró en funcionamiento la segunda planta en Mszczonów, a 30 km de Varsovia, con un pre-silo móvil, un distribuidor de hormigón y un tambor de transporte para cordones de pretensado de Weckenmann.

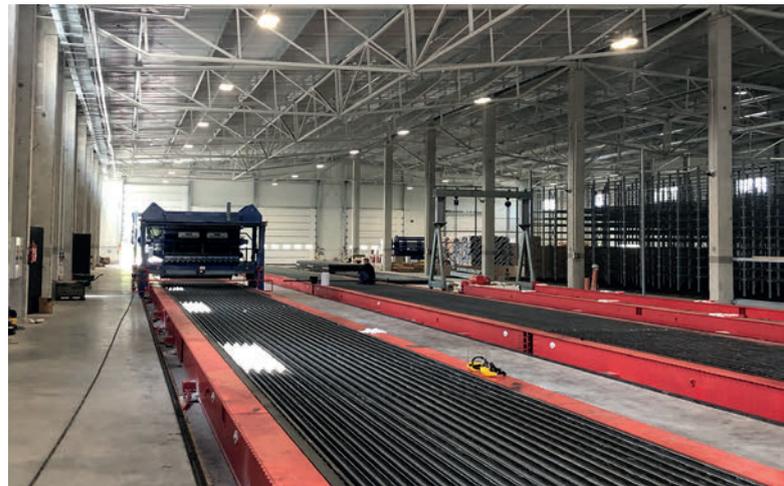
En una superficie total de 46.000 m<sup>2</sup> con una superficie útil de 4200 m<sup>2</sup> y una zona de almacenamiento de aproximadamente 2 ha, en el lado este de la nave de producción, en tres líneas de producción con una longitud de 80 m, se producen vigas de forjado pretensadas del tipo RS 110 + RS 130 y PPR, así como dinteles de hormigón.

Además, en la parte oeste de la nave se fabrican y almacenan bloques huecos. Ambas instalaciones son alimentadas por una flamante central de mezcla.

El concepto del edificio se basa en soluciones respetuosas con el medio ambiente, como p. ej. fuentes de calor ecológicas (electricidad y gas), almacenamiento selectivo de residuos, que es seguro para el medio ambiente, soluciones que garantizan que no se produzcan aguas residuales industriales y procesos de fabricación innovadores que permiten una gestión eficiente de los materiales.

## Distribución segura y exacta del hormigón

El distribuidor de hormigón se desplaza por las líneas de producción con la ayuda de un mecanismo de traslación de pórtico. El depósito está dimensionado de forma correspondiente con la anchura de producción de las líneas y se



Vista del interior de la nave de fabricación de Mszczonów en Polonia

encuentra montado de forma fija en el mecanismo de traslación de pórtico. En el distribuidor de hormigón se encuentra acoplado un enrasador con motor eléctrico para la elevación y el descenso, que garantiza un llenado uniforme de los encofrados de las vigas. El dispositivo cuenta con dos vibradores externos cuya velocidad puede modificarse mediante un convertidor de frecuencia. El concepto de la máquina permite que un solo operador distribuya y enrase el hormigón de forma segura y precisa.

El pre-silo, que asume el transporte del hormigón desde la instalación mezcladora hasta el distribuidor de hormigón, también se utiliza para el traslado del distribuidor de línea a línea. Para ello, el distribuidor se acopla hidráulicamente, se eleva y se transporta transversalmente.

Con la ayuda de un tambor electromecánico, se pueden enrollar hasta 60 cordones de pretensado con una longitud de 84 m cada uno y volver a colocarlos directa y rápidamente en el encofrado. El dispositivo tiene un elevado peso propio para poder soportar y transmitir las fuerzas de tracción actuantes.

A lo largo de los años, Rector Polska ha recibido varios premios y galardones por sus productos para el mercado polaco, especialmente por su sistema RECTOLIGHT, una alternativa al forjado clásico. Rector Polska cuenta actualmente con un equipo de más de 70 personas y, desde 2009, su director de operaciones es Tomasz Chmielowiec.



El tambor de transporte para cordones de pretensado

La segunda planta de producción en Mszczonów, cerca de Varsovia, permitirá a Rector Polska duplicar su capacidad de producción de vigas pretensadas y seguir ampliando su oferta con nuevos productos, como la producción de bloques huecos para forjados o dinteles pretensados. ■

MÁS INFORMACIÓN



Rector Polska Sp. z o.o.  
 Ulica Śląska 64e, 32-500 Chrzanów, Polonia  
 T +48 32 626 02 60, F +48 32 626 02 61  
[info@rector.pl](mailto:info@rector.pl), [www.rector.pl](http://www.rector.pl)



Weckermann Anlagentechnik GmbH & Co. KG  
 Birkenstraße 1, 72358 Dormettingen, Alemania  
 T +49 7427 9493-0, F +49 7427 9493-29  
[info@weckermann.de](mailto:info@weckermann.de), [www.weckermann.com](http://www.weckermann.com)



El distribuidor de hormigón

[www.metrovision.es](http://www.metrovision.es)

SL

LASER

www.sl-laser.com

## LA CALIDAD ES LA DIFERENCIA

Encofrado, insertos, varillas, cajas de accesorios y diferentes estructuras son fácilmente posicionados con el láser sin la necesidad de usar elementos manuales como las cintas de medición.

Los sistemas de SL-Laser se pueden instalar en ubicaciones fijas para proyectar sobre piezas en el sistema de carrusel o como un sistema móvil mediante carro motorizado montado sobre railes que permite proyectar a lo largo de toda la zona cubierta con raíl y con múltiples zonas de parada pre-configuradas. La perfecta interacción entre nuestros equipos láser y nuestro software garantiza la seguridad y velocidad del proceso de trabajo.

- Fácil de usar
- Precisión Máxima
- Producción efectiva
- Trabajo sin errores
- Bajo mantenimiento
- Control de Calidad óptimo
- Reducción de tiempos de preparación

Dieselstr. 2 D-83301 Traunreut I +49 8669 8638-11 I [contact@sl-laser.com](mailto:contact@sl-laser.com)  
 Mas Metrovision, S.L.C./Jovellar, 10-Local 08911 - Badalona / Barcelona - Spain  
 Tel. +34 93 464 63 09 / [metrologia@metrovision.es](mailto:metrologia@metrovision.es)