



# Reutilización de equipos en una planta nueva: traslado exitoso de una fábrica

En el año 2018, la empresa RAIL.ONE trasladó su fábrica de Langen, junto a Fráncfort, a Aschaffenburg, en donde se construyó una fábrica de traviesas de ferrocarril completamente nueva en un solar. RAIL.ONE es uno de los principales fabricantes europeos de traviesas normales y traviesas para cambios de agujas y da empleo en todo el mundo a unos 650 empleados. No solo en Europa, sino también en ultramar se fabrican traviesas de hormigón y sistemas de ferrocarriles para el transporte de cercanías y de larga distancia.

La planta de producción de Langen ha estado unos cuantos años en funcionamiento, pero no todos los componentes de la planta habían alcanzado el final de su vida útil. El objetivo de Rail.One era aprovechar el mayor número posible de máquinas e integrarlas en un concepto de planta remodelado. Esta exigente tarea se encomendó a la empresa Weckenmann Anlagentechnik.

Un aspecto determinante para tomar esta decisión fue que la empresa, de la región alemana de Suabia, además de una capacidad ingenieril lo suficientemente cualificada, también cuenta con la construcción de controles en la propia empresa, puede demostrar una dilatada experiencia en el desa-

rollo de proyectos y cuenta con un equipo experimentado de personal de montaje y de servicio.

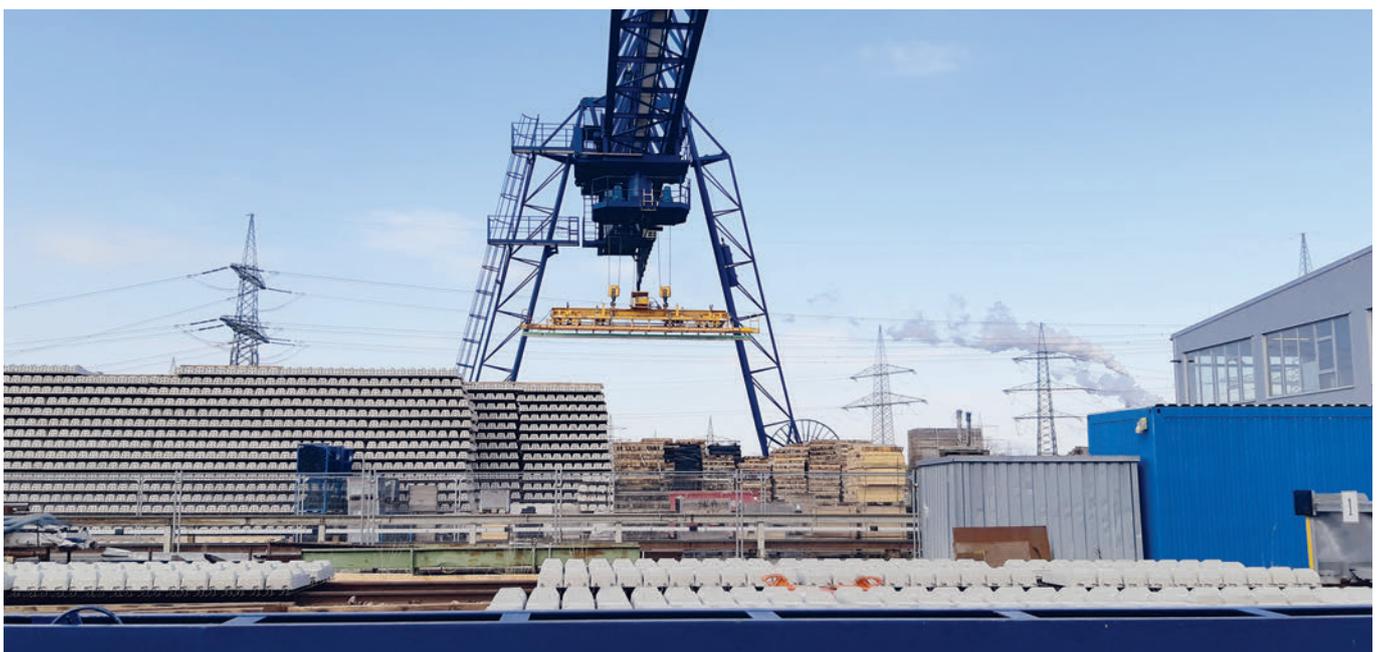
## Inventario

Al inicio del proyecto se llevó a cabo un inventario de la planta antigua. Después de verificar el estado y la valoración económica se estableció qué dispositivos se iban a aprovechar en la fábrica de Aschaffenburg. Weckenmann ha elaborado la información necesaria para la integración prevista en la nueva planta sobre el terreno.

La tarea consistía en diseñar en Aschaffenburg una instalación de carrusel para traviesas del ferrocarril pretensadas.

Datos de la fábrica de Aschaffenburg:

- Ubicación: Limesstraße 17, 63741 Aschaffenburg (Alemania)
- Superficie de 35 000 m<sup>2</sup>
- Capacidad de producción: 600 000 traviesas de hormigón al año (en un régimen de 3 turnos, hasta 2 500 traviesas de hormigón al día)
- Capacidad de almacenamiento para 120 000 traviesas
- Método de producción: sistema de desencofrado tardío de carrusel con una completa tecnología de automatización



Almacén

# BOLTED COLUMN CONNECTIONS 30 YEARS DEFINING THE GAME

For the last 30 years, Peikko's Bolted Column Connections have defined the construction industry.

If you want to succeed, you do it the **Peikko Way.**

Read more:  
[peikko.com/peikkoway](https://peikko.com/peikkoway)



**DEFINING  
THE GAME**  
Bolted column  
connections



## APLICAR SOLUCIONES INTELIGENTES

ES LA FORMA MÁS EFICAZ

## CONTRA LA ESCASEZ DE MANO DE OBRA ESPECIALIZADA

Con nuestras instalaciones de producción automatizada y nuestras soluciones de mecanización, podrá reducir el número de empleados mientras que aumenta su productividad, eficiencia y flexibilidad. Nos encantaría asesorarle sobre cómo contrarrestar con éxito la escasez de mano de obra especializada.

[www.weckenmann.com](https://www.weckenmann.com)



Estación de hormigonado

- Productos principalmente para la red ferroviaria alemana
- Casi 50 puestos de trabajo en producción y administración
- Dos vías de carga para dos trenes completos (de 20 a 22 vagones por tren)

La automatización de la fábrica permite obtener un ciclo de moldes estable de algo más de dos minutos.

Mediante vías de rodillos y carros transversales, los moldes cuádruples se transportan a las siguientes estaciones correspondientes.

La preparación de las barras de pretensado, su colocación en los moldes y el tensado son operaciones que no requieren personal.

El hormigón se cuela de forma semiautomática y se compacta a alta frecuencia.

La climatización de las cámaras de curado es un requisito indispensable para controlar el proceso de curado. Para ello se supervisa y controla tanto la humedad del aire como la temperatura.

La planta cumple los requisitos más estrictos en cuanto a seguridad laboral. Las zonas automáticas están completamente valladas y vigiladas.

### Puesta en marcha

Transcurrido alrededor de un año desde el encargo, Weckermann entregó la planta operativa a Rail.One. En poco tiempo, la planta alcanzó su rendimiento teórico de producción. Weckermann estuvo presente online en todo momento, con el fin de garantizar y llevar a cabo todas las optimizaciones necesarias entre los componentes nuevos de Dormettingen y las máquinas de la otra planta. Aquí se incluía todo el equipo de



Estación de desencofrado

transporte para los moldes de las traviesas, desde el desencofrado hasta las cámaras de curado. Un requisito importante fue que toda la tecnología de control estuviera proyectada, programada, suministrada y puesta en funcionamiento por el departamento de control de Weckermann.

El traslado a la nueva fábrica de Aschaffenburg es un rotundo éxito y en Aschaffenburg se crearon puestos de trabajo seguros y atractivos en una planta de producción moderna que suministra traviesas de primera clase al mercado alemán del ferrocarril. ■

### MÁS INFORMACIÓN



Rail.One GmbH  
Betonschwellenwerk Aschaffenburg  
Limesstraße 17, 63741 Aschaffenburg, Alemania  
T +49 6021 42040-0  
F +49 6021 42040-90  
[bsw.aschaffenburg@railone.com](mailto:bsw.aschaffenburg@railone.com)  
[www.railone.de](http://www.railone.de)



Weckermann Anlagentechnik  
Birkenstraße 1  
72358 Dormettingen, Alemania  
T +49 7427 9493-0  
F +49 7427 9493-29  
[info@weckermann.de](mailto:info@weckermann.de)  
[www.weckermann.de](http://www.weckermann.de)