

Weckenmann Anlagentechnik GmbH+Co.KG, 72358 Dormettingen, Allemagne

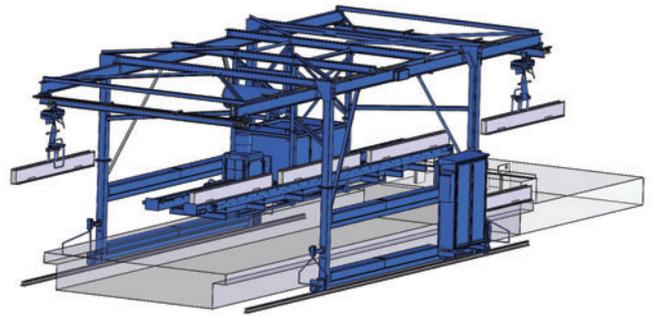
Manipulation de coffrages sur lignes de production stationnaires

La société Fabcon Precast, basée aux États-Unis, fabrique des panneaux de façade précontraints qui sont, pour la plupart, élaborés en construction sandwich. Pour son usine située au Kansas, l'entreprise a investi dans un tout nouveau système de coffrage, ainsi que dans un système innovant de manipulation de coffrages conçu par le fabricant allemand Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG.

L'utilisation de profilés dotés d'aimants commutables comme constituants principaux du système de coffrage permet de fabriquer des panneaux de haute qualité, dont l'épaisseur peut atteindre jusqu'à 305 mm. Ce système est employé sur des lignes de production stationnaires. Contrairement à la technique des carrousels de palettes, le processus de production par le biais de lignes stationnaires présente néanmoins l'inconvénient de ne pas pouvoir rationaliser les différents processus. Cela vaut également pour le décoffrage, le nettoyage et le huilage des profilés de coffrage.

La société Fabcon a donc chargé l'entreprise Weckenmann de mettre au point un processus ou une machine pour pallier, du moins en partie, cet inconvénient. Ainsi, une machine permet désormais de démouler, de nettoyer et de huiler les profilés de coffrage rapidement, ce processus ne requérant que l'intervention de deux personnes.

La machine est équipée de deux grues de manutention, d'un appareil de nettoyage/huilage pour coffrages et de convoyeurs. La marche à suivre est la suivante : le premier opérateur retire un coffrage de la palette au moyen d'une grue de manutention et le dépose sur un convoyeur qui l'achemine



Machine sous la forme d'un dessin

à travers l'appareil de nettoyage/huilage pour coffrages. À l'autre extrémité, le deuxième opérateur retire également le coffrage au moyen d'une grue de manutention et le dépose immédiatement sur le convoyeur. La machine se déplace sur des rails fixés au sol et suit en permanence la ligne de production.

Un stockage intermédiaire dans un magasin situé sur la machine est possible en complément.

Cet investissement a permis à Fabcon Precast de réaliser des coffrages propres et huilés, ainsi que de réduire considérablement le temps de travail. ■

AUTRES INFORMATIONS



Fabcon Precast
Manufacturing & Sales Office
9421 Thomas Road, Pleasanton, KS 66075, États-Unis
T +1 913 9373021
www.fabconprecast.com



Weckenmann Anlagentechnik GmbH+Co.KG
Birkenstraße 1, 72358 Dormettingen, Allemagne
T +49 7427 94930, F +49 7427 949329
info@weckenmann.de, www.weckenmann.com



Vue générale de la machine