

Weckenmann Anlagentechnik GmbH+Co.KG, 72358 Dormettingen, Alemania

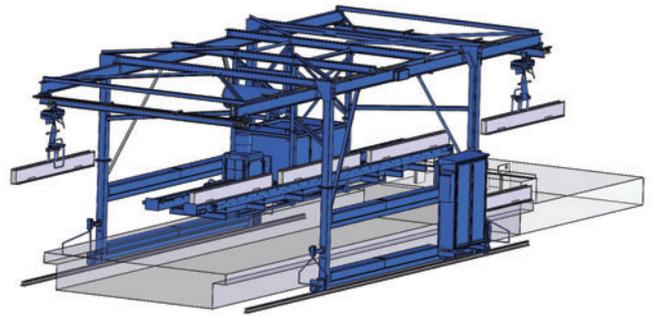
Manipulación de encofrados en líneas de fabricación estacionarias

La empresa Fabcon Precast con sede en EE.UU. es un fabricante de placas de fachada pretensadas realizadas generalmente como estructura de sándwich. Para la planta en Kansas, la empresa invirtió en un sistema de encofrado completamente nuevo y en una novedosa manipulación de encofrados del fabricante alemán Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG.

El componente principal del sistema de encofrado son perfiles con imanes activables, que permiten fabricar paneles con un espesor de hasta 305 mm de forma racional y con elevada calidad. El sistema se utiliza en líneas de fabricación estacionarias. En comparación con la tecnología de circulación, el procedimiento de producción con líneas de fabricación estacionarias tiene la desventaja de que los diferentes procesos de producción no se pueden racionalizar de forma idónea. Por ejemplo, el desencofrado, la limpieza y la lubricación de los perfiles de encofrado.

Fabcon solicitó por tanto a Weckenmann el desarrollo de un procedimiento o una máquina que pudiera solucionar, al menos parcialmente, esta desventaja. El resultado fue una máquina, con la cual bastan tan solo dos personas para realizar rápidamente el desencofrado, la limpieza y la lubricación de los perfiles de encofrado.

La máquina está equipada con dos grúas de manipulación, un limpiador/lubricador de encofrados y vías de transporte. El proceso es el siguiente: el primer operador recoge un encofrado de la bandeja con la grúa de manipulación y lo coloca sobre una vía de transporte que transporta el encofrado



Esquema de la máquina

por el limpiador/lubricador de encofrados. En el extremo opuesto, el segundo operador también recoge el encofrado con una grúa de manipulación y lo vuelve a ubicar inmediatamente sobre la vía.

La máquina se desplaza por el suelo sobre rieles y de forma continua a lo largo de la línea de fabricación.

Como ampliación opcional se dispone de un almacenamiento temporal en un depósito dispuesto en la máquina. El resultado de esta inversión para Fabcon Precast fueron encofrados limpios y lubricados y un ahorro considerable de tiempo de trabajo. ■

MÁS INFORMACIÓN



Fabcon Precast
 Manufacturing & Sales Office
 9421 Thomas Road, Pleasanton, KS 66075, EE.UU.
 T +1 913 9373021
www.fabconprecast.com



Weckenmann Anlagentechnik GmbH+Co.KG
 Birkenstraße 1, 72358 Dormettingen, Alemania
 T +49 7427 94930, F +49 7427 949329
info@weckenmann.de, www.weckenmann.com



Vista general de la máquina