

美国预制件公司投资未来

2017年年中，Kerkstra Precast 预制件公司从他们位于密歇根州 Grandville 的厂址扩展到了底特律郊区 Trenton 的一个 36.5 万平方英尺的工厂。在此期间，他们通过安装 (1) 16' 宽 x 500' 长的双 T 形模台和 (2) 15' 4" 宽的自应力建筑平板模台 (一个 260' 长，另一个 180' 长)，将 Huron Valley Steel Corp 公司的旧址改造成一个巨大的预制件工厂。平板模台由位于德国 Dormettingen 的 Weckenmann 公司提供，而 Spillman 公司则提供了应力框架和吊板。

适用于不同尺寸的 CPO 设备

为了使自己在快速增长的市场中更具竞争力，Kerkstra 安装了 Weckenmann 公司的四种不同的工艺改进设备。对于 Kerkstra 而言，Weckenmann 开发了世界上最早的双 T 形 CPO 设备之一。该设备具有 11' 到 16' 的可调节翼缘宽度，以及可提供不同阀杆深度的可调节阀杆刷。通过拇指

驱动器传输 .dxf 文件后，设备可以在全自动模式下进行模台清洗、上油和绘图，而且就在模板的水平表面进行绘图。整个过程只需要 70 分钟——30 分钟清洗，10 分钟上油，30 分钟绘图。最重要的是，通过使用配有真空吸尘器的刮刀和刷子，整个操作完全无尘，完全符合最新的 OSHA 硅尘标准。Kerkstra 正在为 CPO 设备添加一处改善，使其在平板模板上也能进行绘图。

投资更多设备

简化流程是 Kerkstra 的一切，因此他们还购买了一台钢绞线穿束堵头放置机，一台带有 2 个 20' 宽 x 500' 长防水布的防水布辊，以及一台整面机。整面机有四个功能：动力抹平、耙平、扫毛和刮平。虽然良好的劳动力仍然是行业面临的一个挑战，但这些技术进步可以在将预制件厂商带向未来的过程中发挥巨大的作用。Kerkstra 已经做到了。■



整面机



防水布车



实用车 (钢绞线穿束和堵头放置)



CPO 设备

详情请咨询



Weckenmann Anlagentechnik GmbH+Co.KG
Birkenstraße 1, 72358 Dormettingen, Germany
T +49 7427 94930, F +49 7427 949329
info@weckenmann.de, www.weckenmann.com



Spillman Company
1701 Moler Rd., Columbus, OH 43207, USA
T +1 614 4442184
www.spillmanform.com



Kerkstra
3373 Busch Drive, Grandville, MI 49418, USA
T +1 616 2246176, F +1 616 2242651
info@kerkstra.com, www.kerkstra.com



让设计和施工更
加快速、更加安
全和更加有效率



让建造更快

一个更快捷、更有效率和更可靠的连接方案意味着会给工程各方带来巨大的收益



让工作更简单

佩克的设计服务和优质、易于安装的连接件产品优化了项目的设计和施工的流程



让结构更加安全、可靠

我们的混凝土连接方案，薄楼层体系解决方案以及其他解决方案的首要任务是为了提高装配式建筑的结构安全性和可靠性。