

# Американский производитель ЖБИ инвестирует в будущее

В середине 2017 года американский производитель ЖБИ Kerkstra осуществил программу по наращиванию заводских мощностей. В Трентоне, предместье Детройта в штате Мичиган, в цехе площадью 34 000 м<sup>2</sup> было налажено новое производство. Прежде здание принадлежало фирме Huron Valley Steel Corp и было перестроено компанией Kerkstra в крупный завод ЖБИ. На заводе установлена опалубка для двутавровых элементов размером 4,88 x 152,5 м, а также две производственные дорожки с системой натяжения арматуры шириной 4,67 м и длиной 79,3 м и 55 м для изготовления архитектурных фасадов. Производственные дорожки были поставлены немецкой компанией Weckenmann, система натяжения – фирмой Spillman из США.

## Установка RPÖ для выпуска изделий различных размеров

Одна из этих установок – это первая в мире установка RPÖ для очистки, нанесения контуров и смазки для двутавровых плит с опалубкой различной ширины от 3,35 м до 4,88 м. Для перемычек различных размеров предусмотрены специальные съемные щетки. После передачи файлов с флеш-накопителя установка может работать в полностью автоматическом режиме. Она выполняет очистку, смазку и нанесение контуров изделий на опалубку, при этом нане-

сение контуров возможно только на горизонтальной поверхности формы. Весь процесс занимает лишь 70 минут – 30 минут на очистку, 10 минут на смазку и 30 минут на нанесение контуров.

Дополнительным преимуществом новой установки RPÖ является нулевая пылевая нагрузка. Скребки и щетки установки снабжены системами пылеулавливания в соответствии с новейшими директивами по охране труда в отношении силикатной пыли в США.

## Приобретение дополнительного оборудования

Рационализация – это один из главных принципов работы компании Kerkstra. Другое оборудование, приобретенное компанией, включает вагонетку-накопитель, которая прокладывает тросы натяжения и устанавливает тяжелые поперечные опалубочные профили для двутавровых элементов. Технологическая оснастка также пополнилась двойным разматывателем для двух брезентовых рулонов шириной 6,1 м и длиной 152,5 м и установкой для обработки поверхности.

Установка выполняет четыре функции: разравнивание, заглаживание, шерохование поверхности и создание определенного рисунка с помощью щетки. ■



Лопастная заглаживающая машина



Разматыватель брезентового рулона



Вагонетка-накопитель для прокладки натяжных тросов, перемещения поперечных опалубочных профилей



Установка для очистки, смазки и нанесения контуров

#### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Weckenmann Anlagentechnik GmbH + Co. KG  
 Birkenstraße 1, 72358 Dormettingen, Germany  
 T +49 7427 94930, F +49 7427 949329  
[info@weckenmann.de](mailto:info@weckenmann.de), [www.weckenmann.com](http://www.weckenmann.com)



Spillman Company  
 1701 Moler Rd., Columbus, OH 43207, USA  
 T +1 614 4442184  
[www.spillmanform.com](http://www.spillmanform.com)



Kerkstra  
 3373 Busch Drive, Grandville, MI 49418, USA  
 T +1 616 2246176, F +1 616 2242651  
[info@kerkstra.com](mailto:info@kerkstra.com), [www.kerkstra.com](http://www.kerkstra.com)

# PLANT DESIGN MACHINERY AT ITS BEST



Мы разрабатываем и изготавливаем линии и оборудование, предназначенные для выпуска высококачественных железобетонных изделий для любых производственных площадок по всему миру. Это могут быть, как полностью автоматизированные высокопроизводительные установки с робототехникой, различные виды высококачественных опалубок, так и бортоснастка с магнитами. И всё это – из одних рук.

CONSTRUCTING THE FUTURE

Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG | Germany | Telephone +49 7427 9493 0 | [www.weckenmann.com](http://www.weckenmann.com)