

ОПАЛУБОЧНЫЕ ПРОФИЛИ МАГНИТЫ ОСНАСТКА





„НА ПРОТЯЖЕНИИ БОЛЕЕ 60 ЛЕТ НАШИМ ГЛАВНЫМ ПРИОРИТЕТОМ ЯВЛЯЕТСЯ КАЧЕСТВО ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ. В ЭТОМ МЫ НЕИЗМЕННЫ.“

То начинание, которое зародилось в 1957 году как крохотная металлообрабатывающая мастерская, развилось со временем в мирового лидера по производству высокоэффективных современных установок и систем, предназначенных для производства готовых бетонных конструкций. Немалую роль в этом сыграло приоритетное внимание, уделяемое прецизионному исполнению всех компонентов. И сегодня инженерно-технический состав компании Weckenmann видит свою основную задачу в скрупулезном и всестороннем подходе к разработке и производству каждой установки, машины, устройства – вплоть до мельчайших деталей.



РАЗРАБОТАНО И СДЕЛАНО В ГЕРМАНИИ



НОУ-ХАУ В ПРОЕКТИРОВАНИИ И ПРОИЗВОДСТВЕ

Компания Weckenmann имеет более чем 60-летний опыт в создании и производстве ноу-хау продуктов, что вместе с её многолетним опытом, привело к формированию широкой производственной программы.

е изделия соответствуют высочайшему стандарту качества, создаются и выпускаются в Германии. В 2016 году за свои разработки мы были удостоены инновационной премии земли Баден-Вюртемберг.





ИННОВАЦИИ WECKENMANN, СОВЕРШИЛИ ПЕРЕВОРОТ В ПРОИЗВОДСТВЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ, ПРОИСХОДЯТ ОТСЮДА

На производственных предприятиях Weckenmann в распоряжении высококвалифицированных специалистов по металлообработке, имеется самое современное оборудование, инструменты и проверенные качественные материалы. Это позволяет работникам наилучшим образом проявлять свои индивидуальные возможности.

Результат – высочайшее качество продукции, будь то отдельные опалубочные профили или цельные производственные линии.



СЕРИЙНЫЕ ОПАЛУБОЧНЫЕ ПРОФИЛИ В ТОМ ЧИСЛЕ И С АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ

Компания Weckenmann поставляет на заказ опалубочные профили со специальным износостойким антикоррозионным покрытием. Для его нанесения используется метод химической обработки в процессе погружения, что позволяет надежно защитить металл, как в местах полостей, так и в местах наложения металлических листов друг на друга. Таким образом, опалубочные профили уже в поставленном с завода виде полностью готовы к многократному использованию и длительному сроку эксплуатации.



КОЛЛЕКТИВ, КОТОРОМУ ПОДВЛАСТНЫ ВЕРШИНЫ КАЧЕСТВА

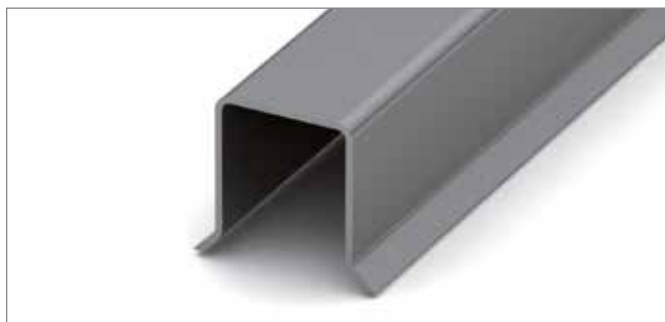
„РЕШЕНИЯ НА ОСНОВЕ УЧЕТА ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ – ЗАЛОГ БЕЗУПРЕЧНОГО КАЧЕСТВА БУДУЩИХ ГОТОВЫХ БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“

На протяжении более 60 лет компания Weckenmann проектирует и производит установки, машины и опалубки для заводов ЖБИ. Накопленный нами многолетний опыт заложен в каждой опалубке, в каждом этапе работы, начиная от момента обсуждения проекта до разработки конструкции, производства и поставки заказчику. Не удивительно, что у компании Weckenmann всегда имеется оптимальный продукт на любой случай.



ТИПЫ ОПАЛУБОЧНЫХ ПРОФИЛЕЙ

СЕРИЯ А



Многokrратно зарекомендовавшие себя в работе профили для производства элементов перекрытий, двойных стен, плит типа ТТ. Характеризуются малым собственным весом и возможностью ручного монтажа. Опционально поставляются в варианте для возможности установки/снятия роботом, а также с встроенными активируемыми магнитами.

СЕРИЯ М / СЕРИЯ МН



Выполненные с высокой точностью опалубочные профили с двумя рабочими сторонами для производства длинномерных ЖБИ, массивных элементов (стен, плит перекрытий, сэндвич-элементов, фасадов), а также специальных изделий различной толщины. Возможна установка/снятие с помощью робота. Имеют встроенные активируемые магниты.

СЕРИЯ X-UNI



Система магнитной фиксации деревянных опалубочных щитов для производства изделий различного назначения согласно спецификации заказчика. X-UNI включает универсальный адаптер, активируемые магниты и зажимные эксцентрики.

СЕРИЯ X-UNI-S



Взаимозаменяемые опалубочные профили для производства различных изделий и, в особенности, – для создания оконных и дверных проёмов изменяющихся размеров.

СЕРИЯ M-BASIS / M-TOP



Модульная система с профилями, накладываемыми на классическую основу серии М от Weckenmann. С двумя рабочими сторонами и возможностью установки/снятия с помощью робота. Предназначена для производства длинномерных ЖБИ, массивных элементов (стен, плит перекрытий, сэндвич-элементов, фасадов), а также специальных изделий различной толщины.

ПИКТОГРАММЫ

Пиктограммы отражают различные характеристики и свойства наших опалубочных систем.

Краткое пояснение значения пиктограмм:



ДВЕ РАБОЧИЕ СТОРОНЫ

Опалубочный профиль имеет две рабочие стороны с одинаковым или разным профилированием.



ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКИ/СНЯТИЯ С ПОМОЩЬЮ РОБОТ

Установка и снятие профиля может быть выполнена с помощью опалубочного робота.



ВСТРОЕННЫЕ АКТИВИРУЕМЫЕ МАГНИТЫ

Используются магнитные планки с высокой силой сцепления, выполненные из сплава редкоземельных элементов. Их активация и деактивация осуществляется механически.



НАРАЩИВАНИЕ ВЫСОТЫ НАКЛАДНЫМИ ПРОФИЛЯМИ

Возможность использования накладных бортов для увеличения высоты и изменения профиля опалубки.



КРЕПЛЕНИЕ МАГНИТНЫМИ БОКСАМИ

Фиксация опалубочной системы выполняется с помощью магнитных боксов М.



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ДЕРЕВЯННОЙ ОПАЛУБКИ

Возможность использования заказчиком деревянных щитов в качестве опалубки.

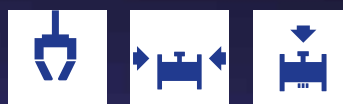
ОПАЛУБОЧНЫЕ ПРОФИЛИ



СЕРИЯ А

стр. 12-15

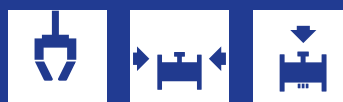
Опалубка для элементов перекрытий и двойных стен.



СЕРИЯ М И СЕРИЯ МН

стр. 16-19

Опалубка для массивных и сэндвич-элементов, а также фасадов и перекрытий стандартной толщины.





СЕРИЯ M-BASIS / M-TOP стр. 20-21

Опалубка для массивных и сэндвич-элементов, а также фасадов и перекрытий различной высоты.



СЕРИЯ X-UNI / X-UNI-S стр. 22-25

Опалубка с использованием деревянных щитов для массивных и сэндвич-элементов, а также фасадов и перекрытий различных размеров.



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ И МАГНИТНЫЕ СИСТЕМЫ

X-GAP

стр. 30-31

Грамотное решение для соединения бортов с различным профилированием.



X-SMART

стр. 28-29

Для бесступенчатого увеличения длины опалубки и сочленения бортов с различным профилированием.



X-FLEX

стр. 32-33

Универсальные держатели для создания различных вариантов опалубок.



X-CORNER

стр. 34-35

Держатели для быстрого позиционирования и фиксации деревянных опалубочных щитов и окантовки из стекловолокна угловыми упорами под углом 45° и 90°.



МАГНИТНЫЙ БОКС М

стр. 40-41

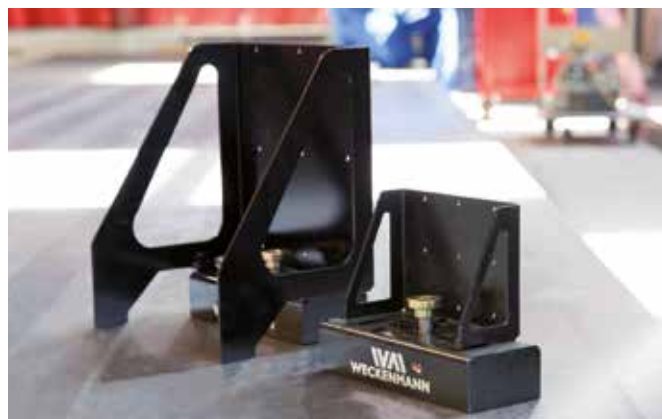
Магнитные боксы предназначены для быстрой и надёжной фиксации опалубочных профилей и закладных деталей.



АДАПТЕРНАЯ ПЛАСТИНА

стр. 27

Для фиксации деревянной рамы к магнитным боксам.



МАГНИТНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

стр. 42-47

Магнитные планки, встраиваемые магниты и магнитные рейки треугольного сечения.



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

стр. 48-49

Манипуляционные траверсы, рычаг для деактивации магнита, транспортировочная система и пр.

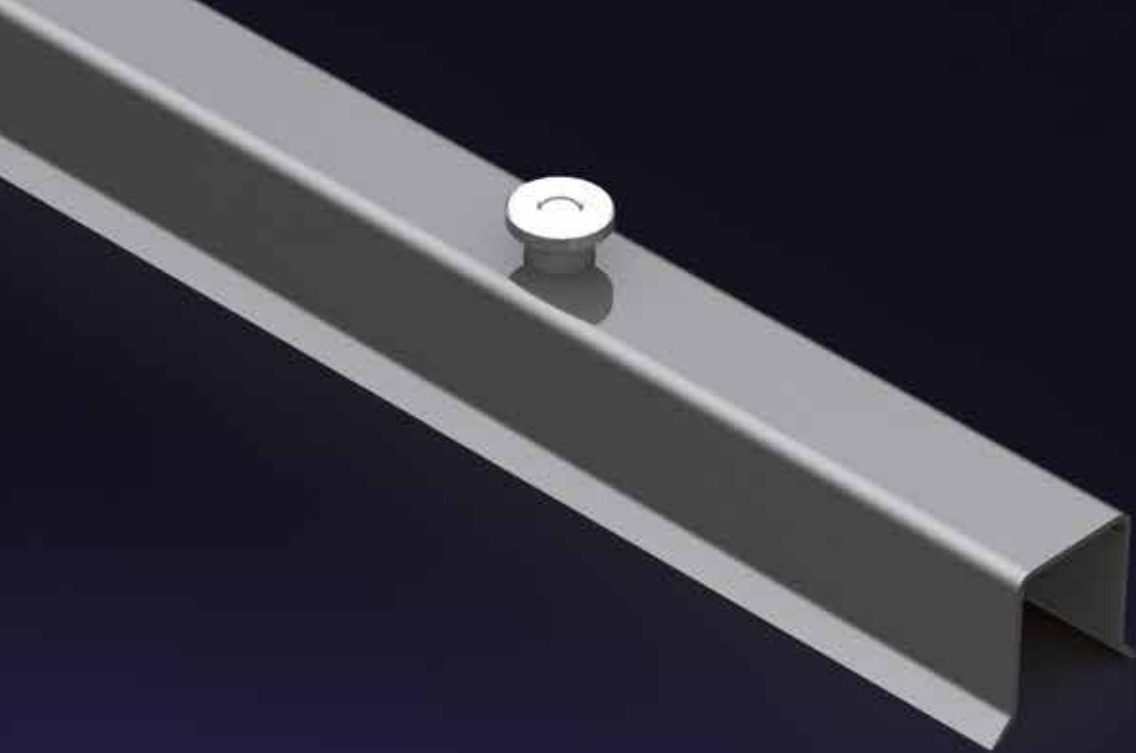


X-QUICK

стр. 36-39

Для наращивания длины опалубочных профилей в качестве замены пенопласта.





СЕРИЯ А

Многokrатно зарекомендовавшие себя в работе профили для производства элементов перекрытий, двойных стен, плит типа ТТ. Характеризуются малым собственным весом и возможностью ручного монтажа. Опционально поставляются в варианте для возможности установки/снятия роботом, а также с встроенными активируемыми магнитами.



ОПАЛУБКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЙ И ДВОЙНЫХ СТЕН

Быстрая и точная установка опалубки для элементов перекрытий и двойных стен обеспечивается опалубочной системой серии А, зарекомендовавшей себя на протяжении более 35 лет. Встроенные активируемые магниты или отдельно установленные магниты, обеспечивают прочное соединение с опалубочным столом.

У встроенных активируемых магнитов всплывание профиля предотвращают установленные внутри пружины, а в магнитах, устанавливаемых отдельно, в качестве опции делаются прессованные желоба. Для телескопического увеличения длины опалубочных профилей до высоты 80 мм предназначены накладные профили типа AU .



СЕЧЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ СЕРИИ А



Без фаски



С одной фаской



С двумя фасками

ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ПОПЕРЕЧНЫХ ПРОФИЛЕЙ СЕРИИ А

	СЕРИЯ А	НАКЛАДНЫЕ ПРОФИЛИ ТИПА AU
Высота	40 – 140 мм	40 -140 мм
Ширина	40,56,60 мм при толщине металла 3 мм 58 мм при толщине металла 4 мм	40, 56, 60 мм
Длина	250 – 4.000 мм	1.000, 1.500 мм

Другие индивидуальные размеры по желанию заказчика.

ПОПЕРЕЧНЫЕ ОПАЛУБОЧНЫЕ ПРОФИЛИ ИЗ ПЛАСТИКА ИЛИ СТАЛИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЙ

Предназначены для изготовления элементов перекрытий. Имеют пазы для выступающей прямой и изогнутой продольной арматуры. Фиксация поперечных опалубочных профилей осуществляется посредством магнитных планок (опция) или с помощью пластин с растровыми отверстиями, расположенных с обеих сторон профиля, фиксирующим стержнем или зажимным эксцентриком.

ПОПЕРЕЧНЫЕ ОПАЛУБОЧНЫЕ ПРОФИЛИ ИЗ ПЛАСТИКА

Лёгкие, универсальные поперечные опалубочные профили из экструдированного пластика. Наилучшим образом подходят для ручной работы с ними. Имеют пазы для выступающей прямой и изогнутой продольной арматуры.



Фиксация прямой арматуры с помощью магнита

ПОПЕРЕЧНЫЕ ОПАЛУБОЧНЫЕ ПРОФИЛИ ИЗ СТАЛИ

отверстиями предназначены для фиксации изогнутой арматуры. Специально приспособлены для автоматического позиционирования и magazинирования с помощью устройства MRP.



Фиксация изогнутой арматуры с помощью растровой пластины

ПОПЕРЕЧНЫЕ ОПАЛУБОЧНЫЕ ПРОФИЛИ ИЗ СТАЛИ С ВСТРОЕННЫМИ МАГНИТАМИ

Фиксация и разблокирование с помощью встроенных магнитов.



С встроенными магнитами



С встроенными магнитами

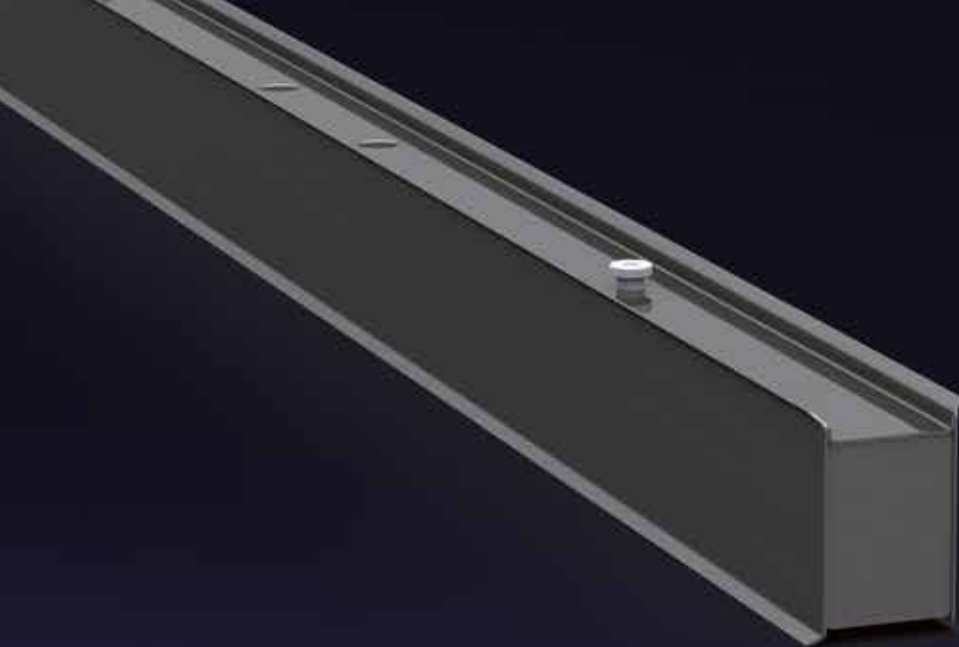


ПОПЕРЕЧНЫЕ ОПАЛУБОЧНЫЕ ПРОФИЛИ. ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

	ИЗ ПЛАСТИКА	ИЗ СТАЛИ
Технологическая ширина	500 - 2.500 мм	500 - 3.500 мм
Ширина профиля	200 мм	160 / 180 / 200 мм
Растр пазов для прямой арматуры	75 мм	
Растр пазов для изогнутой арматуры		32 мм
Высота профиля	60 / 70 мм	60 / 70 / 75 / 80 мм

Другие индивидуальные размеры по желанию заказчика.





СЕРИЯ М И СЕРИЯ МН

Выполненные с высокой точностью лёгкие, коробчатые опалубочные профили с двумя рабочими сторонами для производства длинномерных ЖБИ и массивных элементов, массивных и сэндвич-панелей, плит перекрытий и фасадов стандартной толщины. С множеством вариантов различных стыков. Возможна установка/снятие с помощью робота. Имеют встроенные активируемые магниты. Для случаев, с повышенными требованиями к прочности, профили серии МН имеют дополнительное наружное усиление.





ОПАЛУБКА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАССИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРЕИМУЩЕСТВЕННО СТАНДАРТНОЙ ТОЛЩИНЫ

Фиксация выполняется с помощью встроенных активируемых магнитов, количество которых зависит от конструкции и типа применения профиля. Их можно использовать с обеих сторон, что вдвое повышает эффективность их применения. Установку профиля, приведение в действие магнитного устройства и распалубку можно выполнять, как вручную, так и с помощью опалубочного робота. Для дополнения опалубки серии М используются системы X-GAP и X-SMART, позволяющие плавно увеличивать её длину и соединять друг с другом различные варианты профилирования.

ВАРИАНТЫ ОПАЛУБКИ СЕРИИ М



Профилирование с продольной и торцевой стороны



Изготовление профилей специальной конфигурации

ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

СЕРИЯ М / СЕРИЯ МН

Высота	90 - 400 мм
Ширина	120 мм (плюс ширина стыка и фаски)
Длина	750 - 4.000 мм
Тип магнитов	М 2112

Другие индивидуальные размеры по желанию заказчика.
Согласно схеме на стр. 50/51

ОПАЛУБКА СЕРИИ М



Изготовление массивного стенового элемента с фасками и стыками с использованием опалубки серии М.



Опалубка серии М также позволяет производить выравнивание поверхности изделия машинным способом.



Изготовление массивного стенового элемента с фасками и стыками с использованием опалубки серии М.

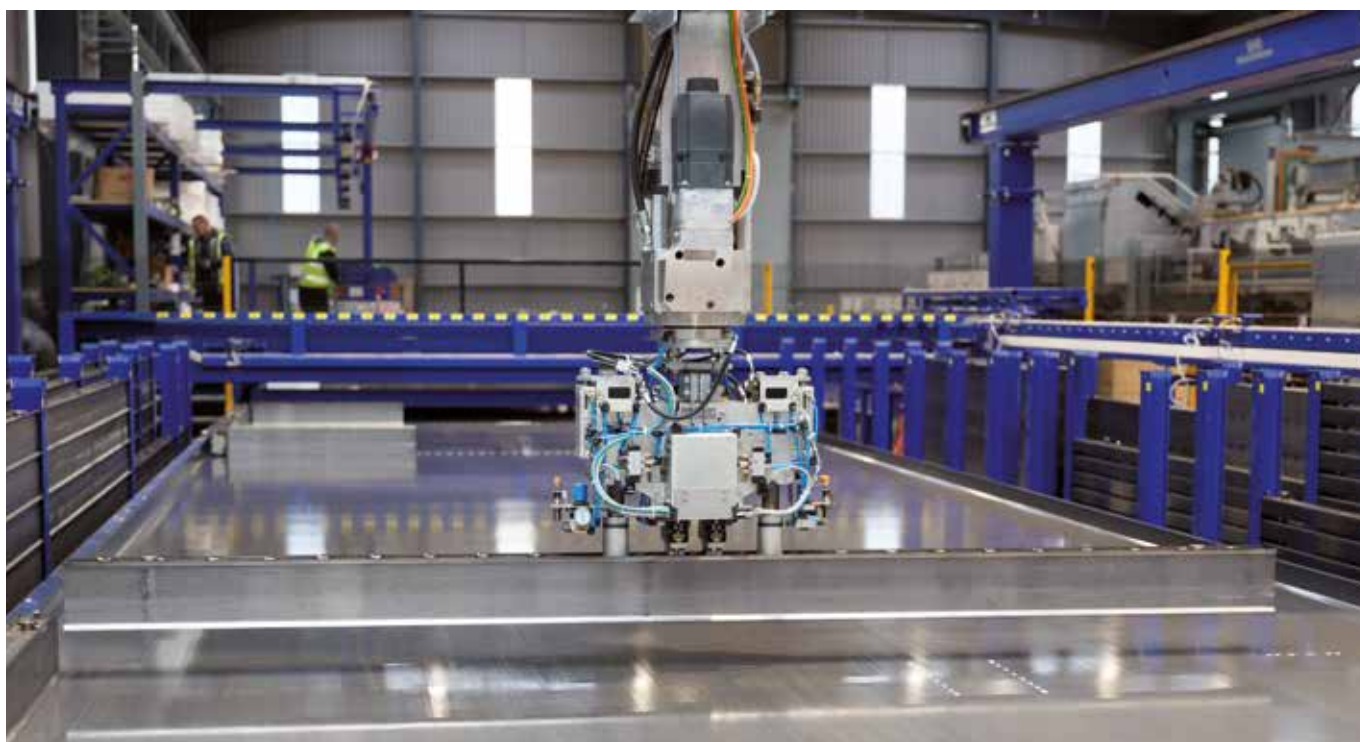


Опалубка серии М с торцевым и продольным профилированием.

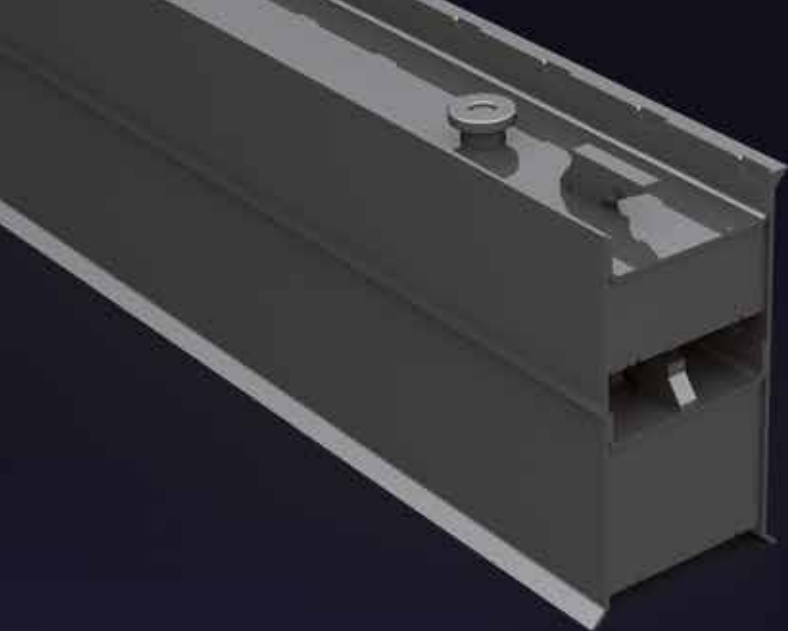


Работа опалубочного робота с бортами серии М с фаской.

ОПАЛУБКА СЕРИИ М ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МАССИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ



Работа опалубочного робота с бортами серии М с фаской.



СЕРИЯ M-BASIS / M-TOP

Модульная система с профилями, накладываемыми на классическую основу серии M от Weckenmann. С двумя рабочими сторонами и возможностью установки/снятия с помощью робота. Предназначена для производства длинномерных ЖБИ, массивных элементов (стен, плит перекрытий, сэндвич-элементов, фасадов), а также специальных изделий различной толщины.





ОПАЛУБКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МАССИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ИЗМЕНЯЕМОЙ ТОЛЩИНЫ

Серия M-BASIS / M-TOP включает базовую опалубку с встроенными активируемыми магнитами и модульные накладные борты (M-TOP), которые позволяют увеличивать высоту опалубки в зависимости от индивидуальных потребностей.

Все преимущества серии M, такие как, совместимость с роботом, наличие встроенных магнитов, две рабочие стороны, сохраняются также при использовании накладных профилей M-TOP.

ИСПОЛНЕНИЕ M-BASIS / M-TOP



Накладной профиль M-TOP



Базовый профиль M-BASIS с встроенными, активируемыми магнитами.



Базовые (M-BASIS) и накладные профили (M-TOP) образуют прочную единую конструкцию

ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

СЕРИЯ M-BASIS / M-TOP

Высота	90 - 400мм
Ширина	120 мм (плюс ширина стыка и фаски)
Длина	750 - 4.000 мм
Тип магнитов	M 2112

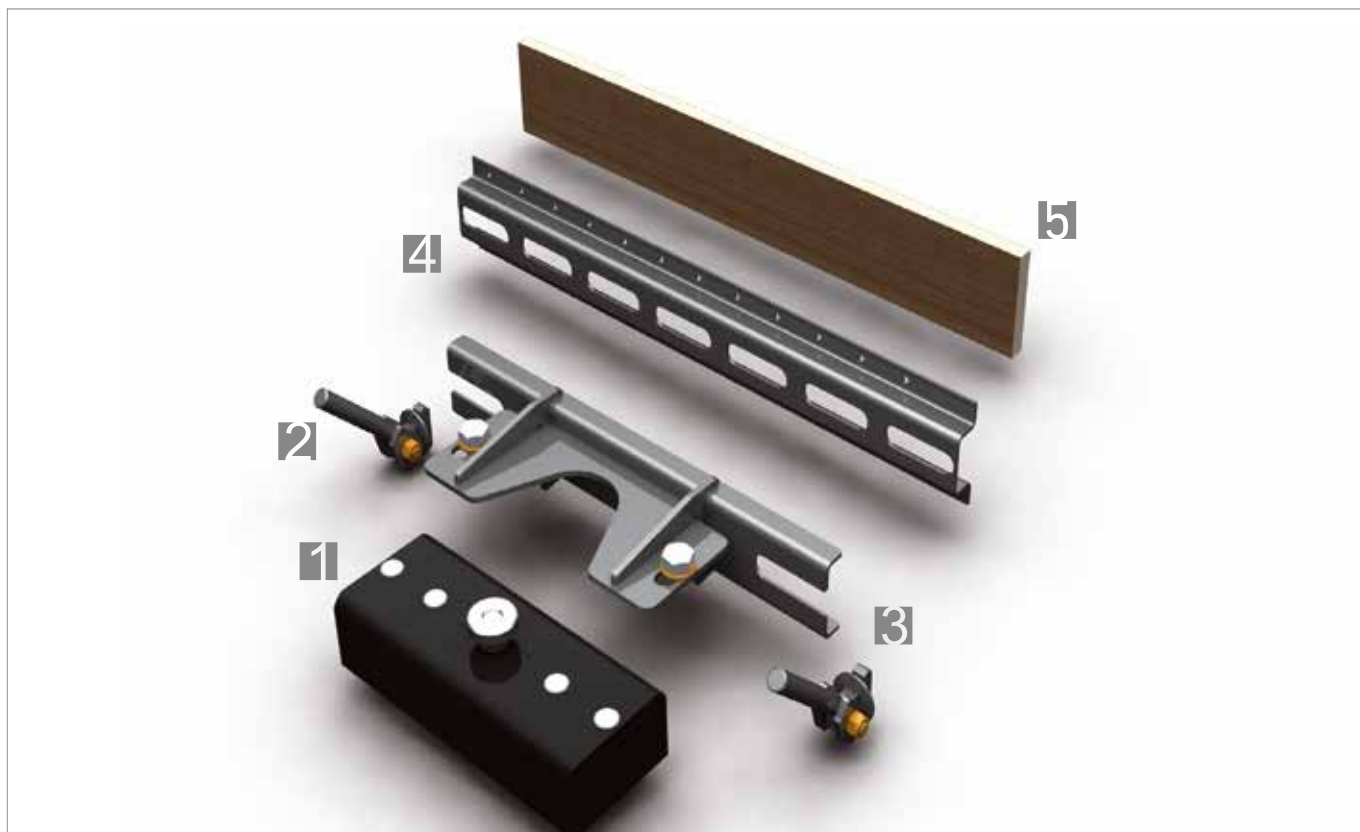
Другие индивидуальные размеры по желанию заказчика.
Согласно схеме на стр. 50/51.



СЕРИЯ X-UNI / X-UNI-S

Система магнитной фиксации деревянных и металлических опалубочных щитов для производства изделий различного назначения согласно спецификации заказчика. Имеет универсальный адаптер и активируемые магниты под различную высоту изделий.





СИСТЕМА МАГНИТНОЙ ФИКСАЦИИ X-UNI СОСТОИТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ КОМПОНЕНТОВ

- ❶ Магнитный бокс М с активируемым магнитом для фиксации
- ❷ Эксцентриковый зажим X-UNI
- ❸ Адаптер односторонний X-UNI
- ❹ Крепёжный профиль X-UNI
- ❺ Деревянная опалубка (выполняется заказчиком)



ИСПОЛНЕНИЕ X-UNI-S



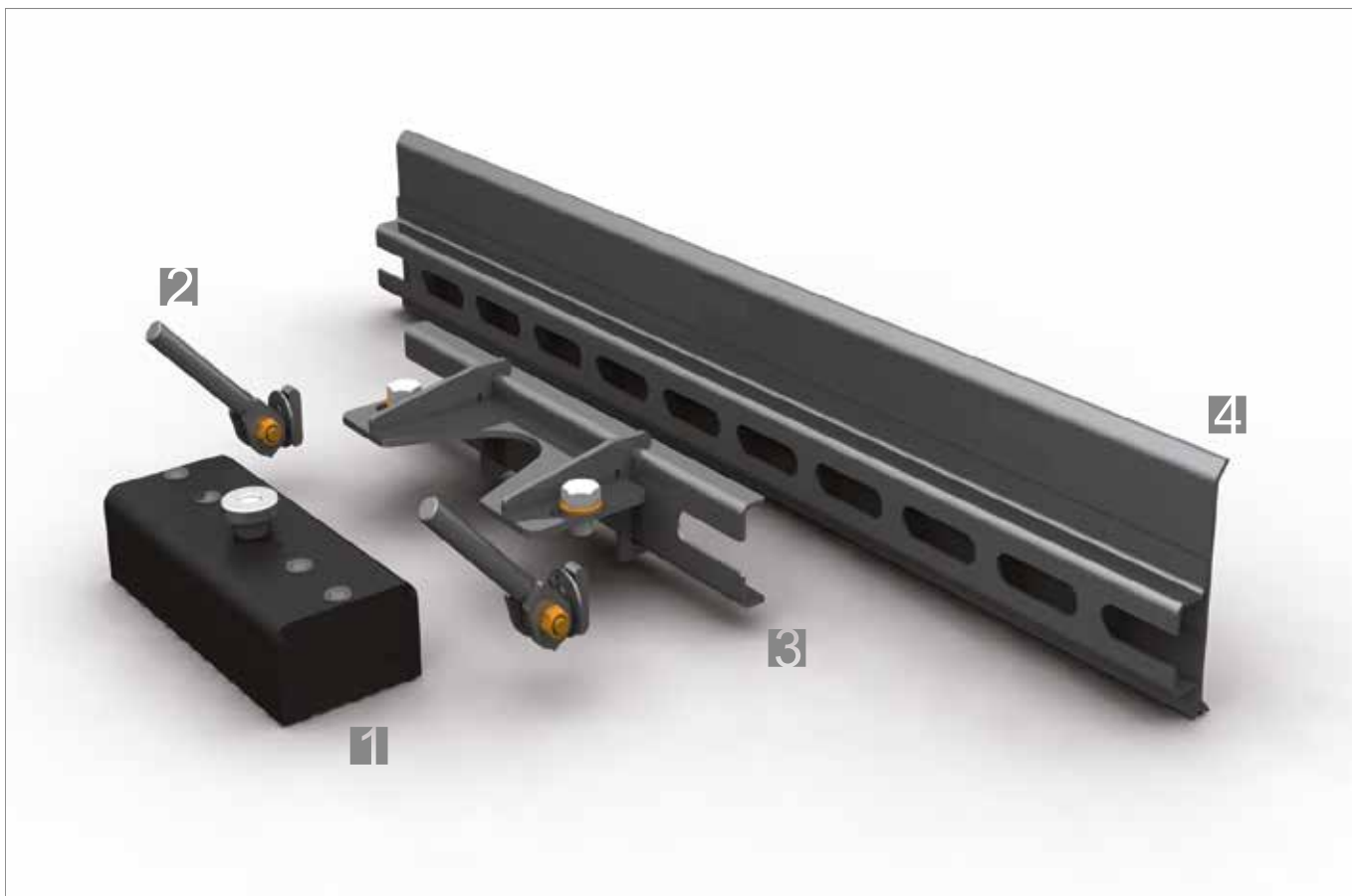
Модульная система на базе стандартных элементов X-UNI



Пример использования для дверных и оконных проёмов с применением внутренних уголков X-UNI



Может применяться с деревянной опалубкой (система X-UNI)



СИСТЕМА МАГНИТНОЙ ФИКСАЦИИ X-UNI-S СОСТОИТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ КОМПОНЕНТОВ

- ❶ Магнитный бокс М с активируемым магнитом для фиксации
- ❷ Эксцентриковый зажим X-UNI
- ❸ Адаптер односторонний X-UNI
- ❹ Металлический лист с крепёжным профилем



СИСТЕМА МАГНИТНОЙ ФИКСАЦИИ ДЛЯ ДЕРЕВЯННОЙ И МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ОПАЛУБКИ

Когда сложность конфигурации изделия не позволяет использовать опалубочные профили, не стоит отказываться от магнитной системы фиксации

Серия X-UNI/X-UNI-S это система переходников, позволяющих надёжно фиксировать деревянную опалубку с помощью адаптеров и магнитных боксов М.

ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

X-UNI / X-UNI-S	
Высота	80 - 400 мм
Ширина	146 мм
Длина	500 - 4.000 мм

КОМПОНЕНТЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

АРТИКУЛ №	КОМПОНЕНТЫ	ВЫСОТА ОПАЛУБКИ
056327	X-UNI Адаптер односторонний для магнитных боксов М 1017-М 2117	100 - 200 мм
059034	X-UNI Адаптер односторонний для магнитных боксов М 1017-М 2117	200 - 300 мм
059035	X-UNI Адаптер односторонний для магнитных боксов М 1017-М 2117	300 - 400 мм
052510	X-UNI Эксцентриковый зажим	
063953	X-UNI Внутренний уголок	
063952	X-UNI Внешний уголок	
070779	X-UNI Крепёжный профиль	

Профиль опалубки согласно схеме на стр. 50/51.

ОСНАСТКА И МАГНИТЫ:

АДАПТЕРНАЯ ПЛАСТИНА ДЛЯ
ДЕРЕВЯННОЙ РАМЫ



X-SMART



X-GAP



X-FLEX



X-CORNER



X-QUICK



МАГНИТНЫЙ БОКС М



МАГНИТЫ





АДАПТЕРНАЯ ПЛАСТИНА ДЛЯ ДЕРЕВЯННОЙ РАМЫ

Для фиксации элементов опалубки магнитами.

Адаптерная пластина для деревянной рамы используется вместе с магнитными боксами М 1017 и М 2117.

Соединение с деревянной опалубкой осуществляется с помощью шурупов через имеющиеся отверстия, что позволяет надёжно зафиксировать её на формовочном столе.

КОМПОНЕНТЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Артикул №	Компоненты	Высота опалубки
143021	Адаптер для деревянной рамы	100 - 160 мм
143022	Адаптер для деревянной рамы	140 - 200 мм
143023	Адаптер для деревянной рамы	200 - 260 мм
143024	Адаптер для деревянной рамы	240 - 300 мм
143025	Адаптер для деревянной рамы	300 - 360 мм

Другие индивидуальные размеры по желанию заказчика.



X-SMART

Для плавного наращивания длины опалубки и сочленения бортов с различным профилированием





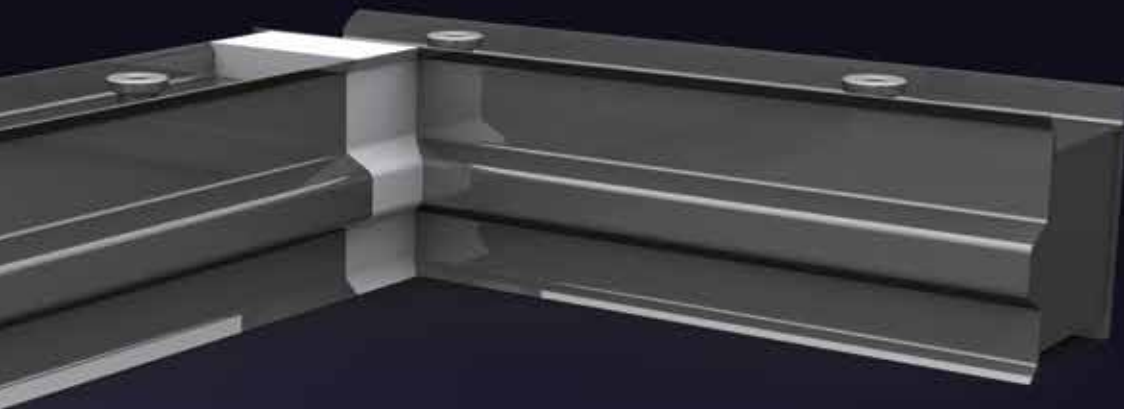
СИСТЕМА НАРАЩИВАНИЯ ДЛИНЫ ОПАЛУБКИ X-SMART СОСТОИТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ КОМПОНЕНТОВ

- ❑ 1 X-SMART Металлический лист, профилированный согласно схеме на стр. 50-51.
- ❑ 2 X-SMART Универсальный адаптер для магнитного бокса с встроенными круглыми магнитами
- ❑ 3 Магнитный бокс

КОМПОНЕНТЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

АРТИКУЛ №	КОМПОНЕНТЫ	ВЫСОТА ОПАЛУБКИ
143121	X-SMART Универсальный адаптер для магнитного бокса	65 - 100 мм
143122	X-SMART Универсальный адаптер для магнитного бокса	100 - 200 мм
143123	X-SMART Универсальный адаптер для магнитного бокс	200 - 300 мм
143124	X-SMART Универсальный адаптер для магнитного бокс	300 - 400 мм

Профиль опалубки согласно схеме на стр. 50/51.



X-GAP

Универсальное соединение поперечных и продольных бортов с разным профилем.





ГРАМОТНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ОПАЛУБКИ С РАЗЛИЧНЫМ ПРОФИЛИРОВАНИЕМ

Пластиковые вставки с встроенными плоскими магнитами для соединения бортов с разным профилем.

ПРИМЕНЕНИЕ X-GAP



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО X-GAP

X-GAP	
Размеры	по запросу
Материал	пластик
Способ фиксации	магнитный

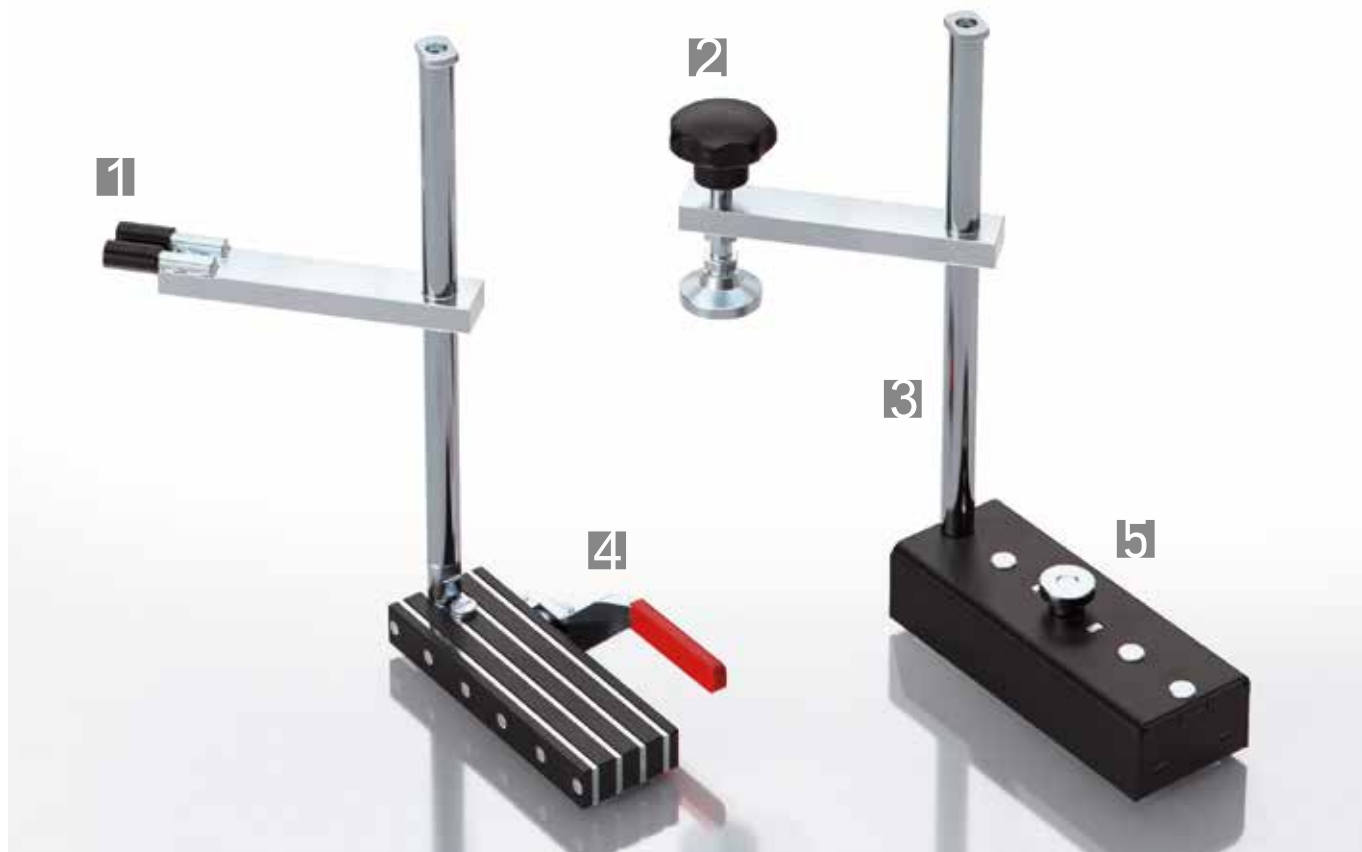
Профиль опалубки согласно схеме на стр. 50/51.



X-FLEX

Универсальные держатели для создания различных вариантов опалубок, крепления проёмообразователей, фиксации шин и позиционирования верхней окантовки





МАГНИТНАЯ СИСТЕМА X-FLEX СОСТОИТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ КОМПОНЕНТОВ

- 1 Консоль с прорезиненными пальцами
- 2 Консоль с винтом с ручкой звёздочкой
- 3 Стойка
- 4 Базовый блок ME 1804
- 5 Магнитный бокс M 2117

КОМПОНЕНТЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

АРТИКУЛ №	КОМПОНЕНТЫ	ВЫСОТА
028135	Консоль с винтом с ручкой звёздочкой и подвижной прижимной пластиной	
029401	Консоль с прорезиненными пальцами	
032905	Стойка массивная	200 мм
045033	Базовый блок ME 903	240 x 87 x 30 мм
046703	Базовый блок ME 1804	240 x 126 x 30 мм
142333	Магнитный бокс M 818	139 x 100 x 60 мм
136475	Магнитный бокс M 1017	267 x 68 x 60 мм
132913	Магнитный бокс M 2117	267 x 104 x 60 мм

Или по желанию заказчика.



X-CORNER

Для быстрого позиционирования и фиксации деревянных проёмообразователей и окантовки из стекловолокнистого бетона угловыми упорами под углом 45° и 90°.





СИСТЕМА ПРИЖИМОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЩИТОВ ДЕРЕВЯННОЙ ОПАЛУБКИ ИЛИ ОКАНТОВКИ ИЗ СТЕКЛОВОЛОКНА

Универсальный адаптер для магнитного бокса М 1017 состоит из регулируемого по высоте держателя с прижимной пластиной и отверстиями для прикручивания или фиксации гвоздями деревянных щитов, стойки квадратного сечения и нижнего углового упора.

ПРИМЕНЕНИЕ X-CORNER



Для прижима углов



Для прижима прямых плоскостей



Для прижима цельного дверного и оконного проёмобразователя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

X-CORNER	
Артикул №	075700
Высота фиксации	110 - 425 мм
Встроенный магнитный бокс	М 1017
Вес	9,3 кг



X-QUICK

Используется в качестве замены пенополистирола для плавного наращивания длины опалубочных профилей, применяемых при производстве элементов перекрытий и двойных стен.



Xquick



**ЭКОНОМИЧНО
ЭКОЛОГИЧНО
БОЛЕЕ КАЧЕСТВЕННО**

При ручной установке опалубки, заготовки из тонкого металлического листа нарезаются специальными ножницами на нужную длину и затем гнутся под нужное сечение опалубочного профиля. Для облегчения гибки в нужном месте (ручной или с использованием имеющегося специального гибочного устройства), заготовка в месте изгиба имеет перфорацию.

Позиционирование и фиксация профилей X-QUICK осуществляется специальными четырёхсторонними магнитами MXQ.

Применяются в качестве замены пенополистирола для наращивания длины опалубочных профилей. Могут использоваться как однократно, так и многократно с последующей их утилизацией для переработки и вторичного применения.

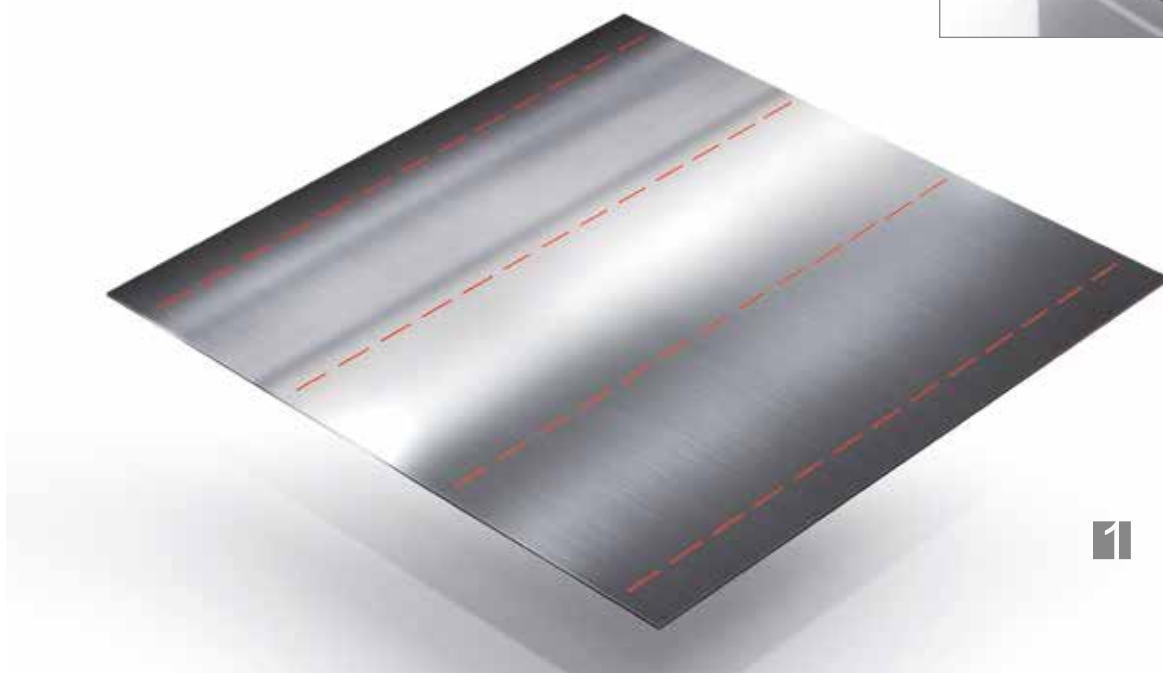
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАГОТОВОК

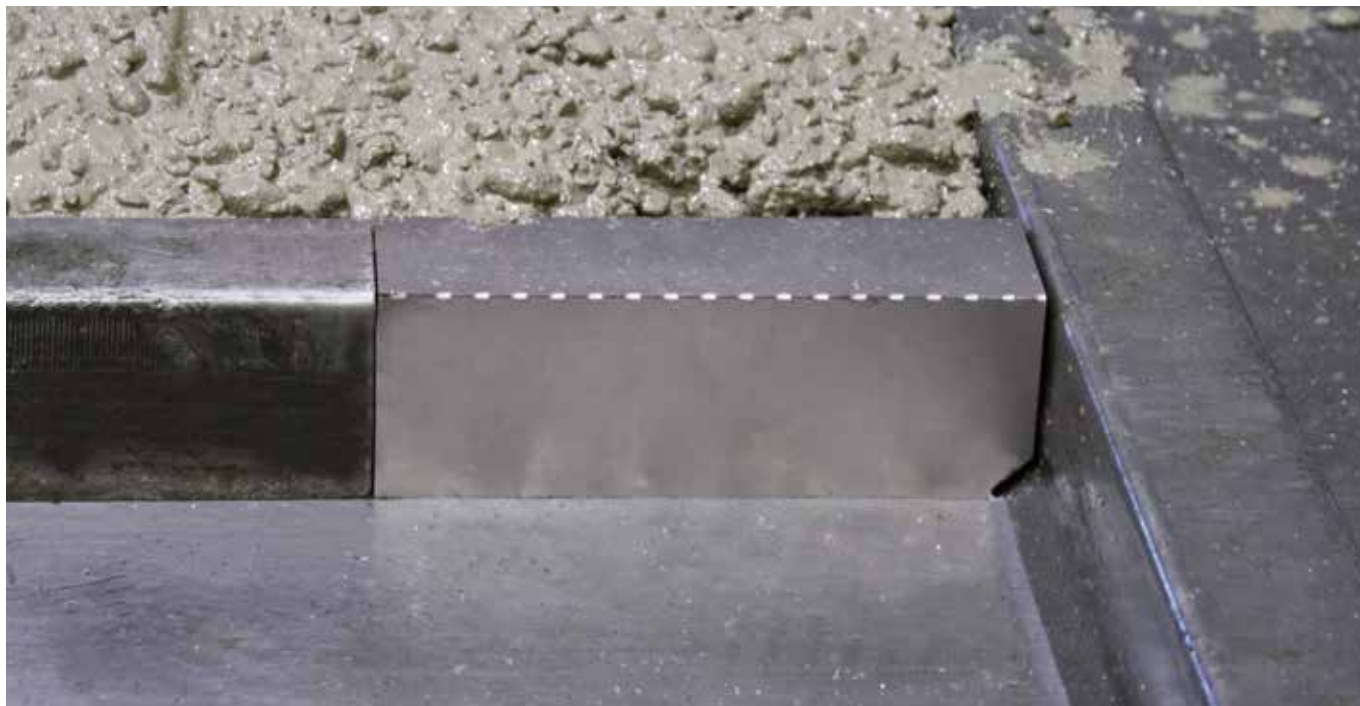




СИСТЕМА X-QUICK СОСТОИТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ КОМПОНЕНТОВ:

- ❑ 1 X-QUICK Заготовка из металлического листа
- ❑ 2 Рабочий стол с упором и листовые ножницы
- ❑ 3 Ручное устройство для удобства гибки
- ❑ 4 Специальный магнит серии MXQ





КОМПОНЕНТЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ААРТИКУЛ №	КОМПОНЕНТЫ	ВЫСОТА ОПАЛУБКИ
142323	X-QUICK Заготовки из металлического листа	Длина: 2.000 мм
142324	X-QUICK Оборудованное рабочее место состоящее из упора с устройством для удобства гибки, рычажных ножниц, измерительной шкалы 500 мм, опорной конструкции (опционально).	
142325	X-QUICK специальный магнит MXQ70/60	59 x 59 x 17 мм
142326	Устройство для снятия специальных магнитов X-Quick	



МАГНИТНЫЙ БОКС М

Магнитные боксы служат для быстрой и надёжной фиксации опалубочных профилей и закладных деталей.



СПЕЦИАЛИСТЫ-УНИВЕРСАЛЫ МАГНИТНОЙ ФИКСАЦИИ ОПАЛУБКИ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Они имеют активируемые магнитные устройства. При не активированном магните магнитный бокс можно легко перемещать. Включение магнита осуществляется нажатием расположенной сверху кнопки.

Благодаря расположенным на верхней стороне резьбовым отверстиям М16 магнитные боксы можно оснащать различными адаптерами и прижимами.

ПРИМЕНЕНИЕ МАГНИТНЫХ БОКСОВ



Магнитный бокс с прижимной стойкой X-Flex



Для крепления опалубочных систем Weckenmann



Возможно использование магнитных боксов в качестве подпорных элементов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	М 1017	М 2117	М 818
Артикул №	136475	132913	142333
Резьба М16 (количество)	4	4	2
Длина	267 мм	267 мм	139 мм
Ширина	68 мм	104 мм	100 мм
Высота	60 мм	60 мм	60 мм
Высота с нажатой кнопкой	81,5 мм	81,5 мм	81,5 мм
Вес	4,5 кг	7,2 кг	3,5 кг
Примерная сила сцепления	10.000 N	21.000 N	8.000 N

Или по желанию заказчика.

МАГНИТЫ

Магниты предназначены для крепления опалубочных профилей и закладных элементов в процессе производства ЖБИ.





МАГНИТНЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ ПЛАНКИ

Магнитные профильные планки служат для образования аккуратных фасок, слезников или скрытых швов на металлической опалубке. Для их фиксации не требуются болты, клей или сварка. В нужном положении они надёжно удерживаются встроенными магнитами.

ВАРИАНТЫ

Сечения	10 / 10 15 / 15 19 / 19	10 / 10 15 / 15 19 / 19	10 / 10 15 / 15 19 / 19	10 / 10 / 15 15 / 15 / 21 20 / 20 / 30 24 / 24 / 34	по желанию
Материал	металл / пластик	металл / пластик	металл / пластик	резина	резина
Магнитные стороны	катет	оба катета	гипотенуза	нижняя поверхность	нижняя поверхность

Другие индивидуальные размеры по желанию заказчика.



МАГНИТНЫЕ ПЛАНКИ ML ХОРОШО СЕБЯ ЗАРЕКОМЕНДОВАЛИ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ И ДВОЙНЫХ СТЕН

Эти классические магнитные планки присутствуют в нашем ассортименте уже более 35 лет и используются для производства элементов перекрытия и двойных стен.

Опалубочные профили серии А надежно фиксируются этими магнитами. Их позиционирование осуществляется отдельно от профиля. То есть, после замера мест установки магнитных планок, производится их установка на формовочный стол (вручную или опалубочным роботом), а затем на них накладываются опалубочные профили. Для недопущения «всплывания» профилей при высокочастотной вибрации, они могут иметь в качестве опции загибы для фиксации к магнитам.

ПРИМЕНЕНИЕ МАГНИТНЫХ ПЛАНК ML, MLR



Ферритовый магнит с металлическими пластинами ML 3000



Ферритовый магнит с металлическими пластинами MLR 5750-NR

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МАГНИТНЫЕ ПЛАНКИ ML,MLR	ML 3000	MLR 5750-NR
Артикул №	138277	141544
Длина	140 мм	260 мм
Ширина	50 мм	54 мм
Высота	50 мм	50 мм
Вес	2,2 кг	4,5 кг
Примерная сила сцепления	3.000 N	5.750 N
Совместимость с роботом	нет	да
Радиусный и заостренный паз	нет	да

МАГНИТНЫЕ ПЛАНКИ MR С БОЛЬШОЙ СИЛОЙ СЦЕПЛЕНИЯ ЯВЛЯЮТСЯ АЛЬТЕРНАТИВОЙ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЙ И ДВОЙНЫХ СТЕН

Серия магнитов MR является мощным вариантом, используемым при изготовлении элементов перекрытий и двойных стен, а также массивных изделий.

Высокая сила сцепления обеспечивается за счёт использования редкоземельных магнитных материалов, что позволяет более чётко фиксировать опалубочные профили серии А. Их позиционирование осуществляется отдельно от профиля. То есть, после замера мест установки магнитных планок, производится их установка на формовочный стол (вручную или опалубочным роботом), а затем на них накладываются опалубочные профили. Для недопущения «всплывания» профилей при высокочастотной вибрации, они могут иметь в качестве опции загибы для фиксации к магнитам.

ПРИМЕНЕНИЕ МАГНИТНЫХ ПЛАНОК MR



Высокопроизводительная магнитная планка MR 1005-R, выполненная из металла с пластинами и антимагнитным корпусом из специальной стали

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МОЩНЫЕ МАГНИТНЫЕ ПЛАНКИ MR	MR 1005-R
Артикул №	122533
Длина	260 мм
Ширина	54 мм
Высота	50 мм
Вес	4,1 кг
Примерная сила сцепления	10.000 N
Совместимость с роботом	да
Радиусный и заострённый паз	да

Или по желанию заказчика.



МАГНИТНЫЕ ПЛАНКИ ТИПА М ПРИМЕНЯЮТСЯ В НАШИХ ОПАЛУБОЧНЫХ ПРОФИЛЯХ СЕРИИ М И В МАГНИТНЫХ БОКСАХ

Встраиваемые магниты для опалубочных профилей и специальной опалубки.

Эти мощные, активируемые магниты применяются в опалубочных профилях Weckenmann и для магнитной фиксации специальных элементов опалубки на заводах ЖБИ.

ПРИМЕНЕНИЕ МАГНИТНЫХ ПЛАНОК М



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ВСТРАИВАЕМЫЕ МАГНИТЫ	М 2112	М 1015	М 1014	М 416
Артикул №	094567	126117	114397	128466
Длина	240 мм	240 мм	150 мм	150 мм
Ширина	81 мм	41 мм	81 мм	41 мм
Высота	30 мм	30 мм	30 мм	30 мм
Резьба	М 12	М 12	М 12	М 12
Вес	4,5 кг	2,2 кг	1,6 кг	1,4 кг
Примерная сила сцепления	21.000 N	10.000 N	10.000 N	5.000 N

ВСТРАИВАЕМЫЕ МАГНИТЫ ДЛЯ БЫСТРОЙ ФИКСАЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЯХ

Надежная фиксация закладных деталей внутри опалубки значительно упрощается благодаря нашим магнитным системам крепления.

Мы поставляем готовые решения или разрабатываем для наших клиентов, в соответствии с их требованиями, встраиваемые магниты для фиксации, например, электророзеток, строповочных петель, приварных пластин и резьбовых втулок.

ПРИМЕНЕНИЕ ВСТРАИВАЕМЫХ МАГНИТОВ



Артикул № 133405
Для установки резьбовых монтажных втулок
для производства двойных стен



Артикул № 073145
Для фиксации приварных пластин в
массивных стенах



Артикул № 103238
Для формирования металлических или
тросовых петель



Артикул № 041265
Для крепления электророзеток

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

МАНИПУЛЯЦИОННАЯ ТРАВЕРСА



Артикул № 057581
Для быстрой блокировки и транспортировки бортов

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЧИСТКИ И СМАЗКИ БОРТОВ



По запросу

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ



РЫЧАГ ДЛЯ ДЕАКТИВАЦИИ МАГНИТА








Артикул № 071256
Для деактивации магнитных планок

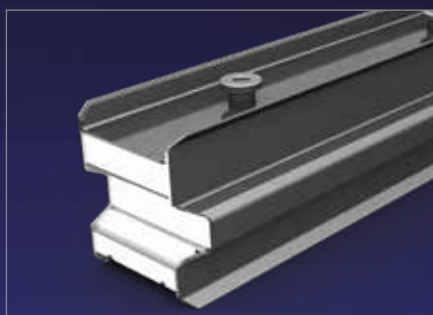


Артикул № 171353
Для деактивации магнитных планок

СХЕМА ПРОФИЛИРОВАНИЯ

ИМЕЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ВАРИАНТЫ ПРОФИЛИРОВАНИЯ
ОПАЛУБОЧНЫХ БОРТОВ

-  Серия-A
-  Серия-M
-  Серия M-BASIS
-  Серия M-BASIS / M-TOP
-  Серия X-SIDE



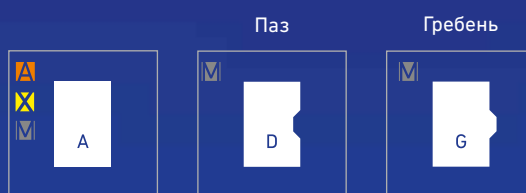
Торцевое профилирование



Продольное профилирование

ТОРЦЕВОЕ ПРОФИЛИРОВАНИЕ

БЕЗ ФАСОК



ФАСКА СНИЗУ

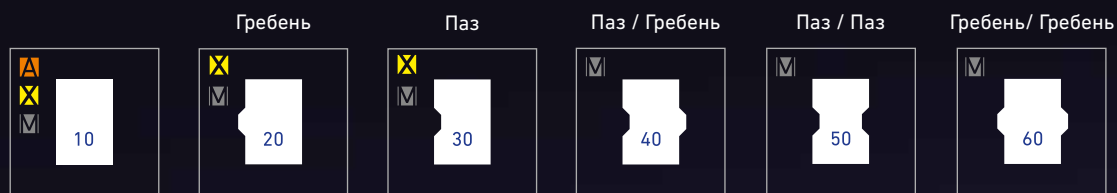


ФАСКА СВЕРХУ/СНИЗУ



ПРОДОЛЬНОЕ ПРОФИЛИРОВАНИЕ

БЕЗ ФАСОК



ФАСКА СНИЗУ

ОДНОЙ СТОРОНЫ



ОБЕИХ СТОРОН



КА СВЕРХУ/СНИЗУ

ОДНОЙ СТОРОНЫ

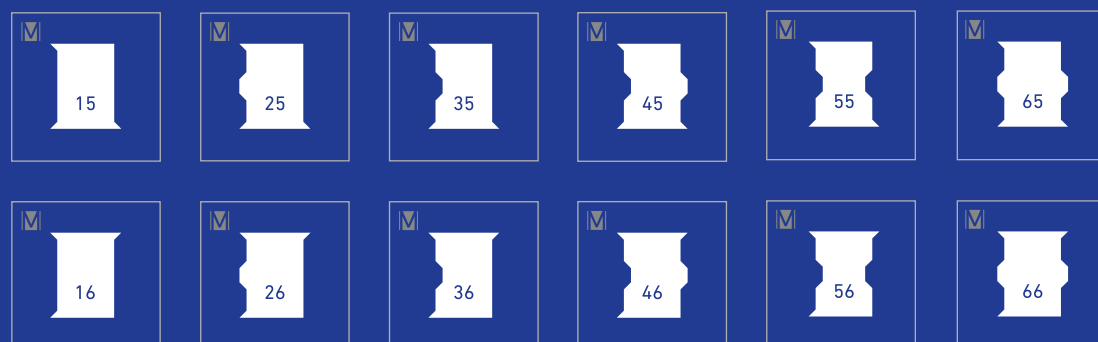


С ОБЕИХ СТОРОН



ФАСКА СВЕРХУ/СНИЗУ

С ОДНОЙ СТОРОНЫ / С ОБЕИХ СТОРОН, КОМБИНАЦИЯ





ПОСТУПАТЕЛЬНОСТЬ РАЗВИТИЯ ИННОВАЦИОННОСТЬ РЕШЕНИЙ МИРОВАЯ МАСШТАБНОСТЬ

Компания Weckenmann оснащает не только самые крупные и современные заводы ЖБИ во всем мире. Она создает самые высокопроизводительные и надежные производственные системы любого масштаба и сложности – для Вас и сотен других самых требовательных заказчиков.