

Weckenmann Anlagentechnik GmbH+Co.KG, 72358 Dormettingen, Alemanha

O fabricante de elementos de concreto pré-moldado ABI realiza um sofisticado projeto de Retrofit e aumenta a produtividade da sua instalação

A Andernacher Bimswerk GmbH & Co.KG (ABI) atinge, com a construtora de máquinas Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co.KG, na fábrica de Bedburg/Erft, dentro do âmbito de uma modernização de instalação, um aumento de produtividade de aprox. 15 por cento, com a moldagem automatizada de paletes de formas.

O fabricante de elementos de concreto pré-moldado Andernacher Bimswerk GmbH & Co.KG (ABI) produz, em três fábricas na Alemanha, lajes treliçadas, paredes duplas e placas de concreto maciço para construções industriais e privadas, para o mercado alemão e europeu. Na fábrica de Bedburg, no distrito de Rhein-Erft-Kreis, a aprox. 40 minutos de carro noroeste de Colônia, a ABI opera uma potente instalação de circulação. A empresa familiar fundada em 1950 usufrui, há muitos anos, de uma boa reputação, mesmo fora das fronteiras da Alemanha. Por essa razão, o arquiteto britânico, Sir Norman Forster, utilizou em Manchester 12.000 m² de lajes treliçadas Syspropart, da ABI, em concreto aparente para um moderno condomínio "Gauge".

"A boa reputação da ABI como fornecedor confiável de elementos de concreto pré-moldado não é um acaso", indica Dietmar Kiene, diretor de distribuição na construtora suábica de máquinas e instalações, Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co.KG, de Dormettingen, "porque a direção da ABI está sempre procurando novas possibilidades de melhorar a qualidade e a eficiência das suas instalações." Dietmar Kiene deve saber bem do que fala, uma vez que a ABI é, há mais de

trinta anos, "um exigente cliente Weckenmann", refere o diretor de distribuição. Vários dos sistemas e instalações, com os quais a ABI produz elementos de concreto pré-moldado em operação de dois turnos, na fábrica de Bedburg, têm o logotipo azul Weckenmann, da construtora de máquinas de Dormettingen. Também este logotipo está apresentado no robô carregador completamente automático e nos novos transportadores de rolos, que os especialistas da Weckenmann implementaram, há algumas semanas, no âmbito de um projeto de Retrofit da ABI, em Bedburg.

Especialistas para novas instalações e Retrofit

A Weckenmann não é, para a ABI, somente um parceiro de contato parceiro de contato para instalações de fabricação de elementos de concreto pré-moldado. Na ABI, conhecem também o desempenho e a experiência de décadas da construtora de máquinas suábica em termos de Retrofit ou modernização de instalações. "A redução dos custos unitários, a diminuição do tempo de ciclo, a melhoria da qualidade, o aumento da flexibilidade: os fabricantes de elementos de concreto pré-moldado enfrentam os mesmos desafios que nós, como construtor de máquinas", indica o gerente Hermann Weckenmann. "Nossos clientes podem enfrentar esses desafios com a montagem de uma instalação de produção completamente nova ou com uma modernização orientada e sofisticada. Com base em nossa experiência, sabemos que uma modernização estratégica é, muitas vezes, mais econômica



Antes do projeto de Retrofit: Instalação de moldagem na ABI Bedburg



Depois da modernização: Instalação de moldagem com novos transportadores de rolos apalpadores e novo carregador Weckenmann

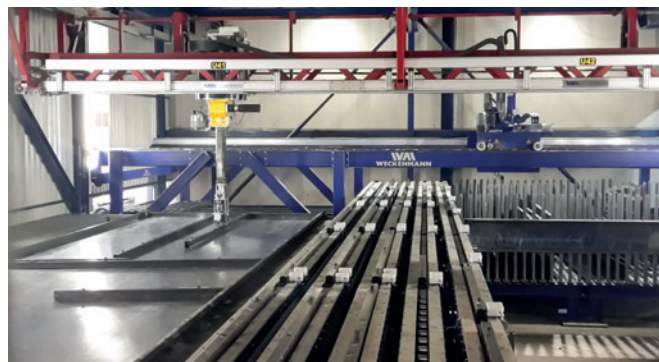


O novo robô carregador Weckenmann com o carregador alargado e os novos transportadores de rolos apalpadores

para os clientes que uma nova instalação.” A Weckenmann presta consultoria à ABI regularmente, há vários anos, nos projetos de modernização em que são instalados, entre outros, novas paletes de formas, dispositivos de içamento, sistemas de desmoldagem e magnetes de fixação. Na ABI, valorizam a experiência e o know-how técnico da construtora de máquinas suábica, que desenvolve, desde 1992, robôs de moldagem e robôs carregadores para a fabricação de elementos de concreto pré-moldado.

Tempo de ciclo diminuído, produção aumentada

No presente projeto de Retrofit, a especificação da ABI Bedburg indicava a redução do tempo de ciclo e, conseqüentemente, o aumento da produção da instalação para produção de lajes treliçadas e paredes duplas. A área de moldagem da instalação com linha de produção em circuito fechado era composta por duas paletes de formas paralelas, um robô de moldagem, um transportador transversal e um carregador para as formas. O robô de moldagem existente estava responsável não só pela moldagem de ambas as mesas de moldagem, mas tinha também de armazenar e retirar as formas.



As formas no carregador são transportadas por novos transportadores de rolos do robô de moldagem.

Depois de uma prolongada análise no local, se tornou claro que só seria alcançado um aumento de produtividade considerável se o robô de moldagem existente fosse completamente liberado de suas tarefas de carregador. Nos novos transportadores de rolos entre ambos os espaços de formas, essas deviam ser encaminhadas para fora do carregador do robô de moldagem, para o aliviar ainda mais. E, como sempre em projetos de Retrofit, essa medida só deveria prejudicar o mínimo possível o trabalho diário.

ABI e Weckenmann: uma equipe

Depois de os especialistas de Retrofit da Weckenmann terem recebido a adjudicação do projeto com o seu conceito, se iniciaram os trabalhos de detalhe e o planejamento de tempo exato de todas as medidas. Dietmar Kiene classifica como excepcionalmente boa e construtiva a cooperação de ambas as equipes, da ABI e da Weckenmann. “Especialmente quando o próprio cliente assume o seu desempenho dentro de um projeto de Retrofit, tudo tem de estar correto”, indica Dietmar Kiene. “Simplesmente correu tudo bem, humanamente e tecnicamente!”

Novo site Weckenmann em webdesign responsivo

A empresa Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co.KG, da cidade suábica de Dormettingen, ativou o seu site recém-programado, www.weckenmann.com. O fabricante de instalações para produção de elementos de concreto pré-moldado reage assim, por iniciativa própria, a um comportamento em mutação dos usuários na internet. “Com a conversão de nosso site para ‘webdesign responsivo’, deparamo-nos com um comportamento de navegação alterado”, indica o gerente Wolfgang Weckenmann. “Estamos ativos em todo o mundo, com uma porcentagem de exportação bastante elevada e determinámos que a porcentagem de pessoas que acedem à internet com aparelhos móveis é cada vez maior.”

Muita informação estruturada de forma clara e multilíngue

O novo site disponibiliza bastante informação válida em figuras e texto sobre todo o espectro de produtos e serviços da Weckenmann. Existem instalações da construtora suábica de máquinas em todos os continentes. Isso também explica por que o novo site está disponível em alemão, inglês, francês, espanhol, português e russo, sendo que não são excluídos idiomas adicionais.

O novo site da Weckenmann funciona tão bem em um Tablet como em um Smartphone ou em um PC com tela de 27 polegadas. Os webdesigners designam de “responsivo” a um site deste tipo, ou seja, um site que se adapta automaticamente à tela do respectivo usuário. “Com a modernização de conteúdos, óptica e técnica de nossa presença na internet, queremos mostrar que não desenvolvemos somente máquinas e softwares inovadores, mas também nos mantemos atualizados em termos de informação e diálogo.

Montagem em somente uma semana

De forma tão eficiente como a concepção, construção e montagem de novos componentes em Dormettingen, decorreu a estruturação e a colocação em funcionamento da instalação modernizada na ABI, em Bedburg, sobre a plataforma. Em somente uma semana, ao longo das férias da páscoa, foram desmontados os componentes antigos e foram instalados os novos sistemas por uma equipa "ABI-Weckenmann" de técnicos, montadores, alinhadores e operadores da máquina. Depois de sete dias de tempo de conversão, a ABI pôde colocar a instalação modernizada novamente em funcionamento. Entretanto, a ABI voltou a produzir lajes treliçadas e paredes duplas na instalação, em operação de três turnos. "A instalação está a funcionar impecavelmente", refere Ulf Schumbrink, responsável na ABI pela assistência e conservação, "o robô carregador é muito rápido e agora, nosso robô de moldagem só está ocupado com a moldagem e plotagem."

Aumento de produtividade alcançado

A instalação modernizada comprovou sua potência no cotidiano de produção e a ABI obteve um aumento de produtividade de cerca de 15 por cento. "Calculamos que se consiga aumentar ainda um par de pontos percentuais quando tudo estiver idealmente ajustado", indica o diretor de distribuição Weckenmann, Dietmar Kiene. ■

MAIS INFORMAÇÕES



Andernacher Bimswerk GmbH & Co. KG
Füllscheuerweg 21, 56626 Andernach, Alemanha
T +49 26 3220060, F +49 26 32200635
info@abi-beton.de, www.abi-beton.de



Weckenmann Anlagentechnik GmbH+Co.KG
Birkenstraße 1
72358 Dormettingen, Alemanha
T +49 7427 94930, F +49 7427 949329
info@weckenmann.de, www.weckenmann.com

TECNOLOGIA DE PRODUÇÃO DE UMA ÚNICA FONTE

Máquinas y sistemas de instalações para a produção de elementos premoldados em concreto.
CONVINCENTE. POR PERFEIÇÃO.

