

Weckenmann Anlagentechnik GmbH + Co. KG, 72358 Dormettingen, Allemagne

Le fabricant d'éléments préfabriqués en béton ABI a réalisé à un projet de rétrofit techniquement achevé et accroît la productivité de son installation

À la suite de la modernisation de son installation, la société Andernacher Bimswerk GmbH & Co. KG (ABI), en collaboration avec le constructeur de machines Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG, a augmenté sa production d'environ 15 % sur le site de Bedburg/Erft, grâce au coffrage automatique des planches de coffrage.

Le fabricant d'éléments préfabriqués en béton Andernacher Bimswerk GmbH & Co. KG (ABI) produit pour le marché allemand et européen, sur trois sites en Allemagne, des prédalles, des prémurs et des planchers massifs pour les bâtiments industriels et privés. Sur le site de Bedburg, dans l'arrondissement de Rhein-Erft, situé à environ 40 minutes en voiture au nord-ouest de Cologne, la société ABI exploite un carrousel à palettes performant. L'entreprise familiale fondée en 1950 jouit depuis de nombreuses années d'une excellente renommée, même au-delà des frontières allemandes. Ainsi, l'architecte britannique Sir Norman Forster a utilisé, pour construire l'ensemble résidentiel « Gauge » à Manchester, 12 000 m² de prédalles Syspropart de la société ABI sous la forme de béton apparent.

« La bonne renommée de la société ABI en tant que fournisseur fiable d'éléments préfabriqués en béton n'est pas un hasard », explique Dietmar Kiene, directeur commercial auprès du constructeur de machines et d'installations souabe

Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG de Dormettingen. « En effet, le comité de direction de la société ABI cherche à améliorer en permanence ses installations par de nouvelles possibilités, qualités et rentabilités ». Dietmar Kiene est bien placé pour le savoir, car la société ABI est « un client exigeant de la société Weckenmann » depuis maintenant plus de trente ans, déclare le Directeur Commercial. Nombreux sont les installations et systèmes qui produisent (avec deux équipes) des éléments préfabriqués en béton qui portent le logo bleu du constructeur de machines Weckenmann de Dormettingen au sein de l'usine de la société ABI. Il en est de même pour le robot magasinier entièrement automatique et les nouveaux convoyeurs de transport à rouleaux que les spécialistes de la société Weckenmann ont intégrés il y a quelques semaines dans l'usine ABI de Bedburg, à la suite d'un projet de rétrofit.

Experts pour les nouvelles installations et les rétrofits

Pour la société ABI, la société Weckenmann n'est pas seulement un interlocuteur pour les nouvelles machines de fabrication d'éléments préfabriqués. Chez ABI, on insiste également sur la performance de productivité et l'expérience de plusieurs décennies du fabricant de machines souabe en matière de rétrofits et de modernisation d'installations. « L'abais-



Avant le projet de rétrofit : Installation de coffrage chez ABI à Bedburg



Après la modernisation : Installation de coffrage avec nouveaux convoyeurs de transport à rouleaux et nouveau robot magasinier Weckenmann



Nouveau robot magasinier Weckenmann avec la zone de stockage agrandie et les nouveaux convoyeurs de transport à rouleaux



Les coffrages provenant du magasin sont acheminés vers le robot de coffrage par le biais des nouveaux convoyeurs à rouleaux.

sement des coûts à la pièce, la réduction des temps de cycles, l'amélioration de la qualité, l'accroissement de la flexibilité : les fabricants d'éléments préfabriqués en béton doivent faire face aux mêmes enjeux que nous, en tant que fabricant de machines », déclare le Directeur Hermann Weckenmann. « Pour faire face à ces défis, nos clients peuvent choisir entre une toute nouvelle installation de production ou une modernisation ciblée et bien réfléchie. Sur la base de notre expérience, nous savons qu'une modernisation stratégique est souvent plus économique pour le client que l'achat d'une toute nouvelle installation ». La société Weckenmann conseille régulièrement et depuis de longues années la société ABI dans ses projets de modernisation - entre autres pour l'installation de nouvelles planches de coffrage, d'appareils de levage, de systèmes de coffrage et d'aimants de maintien. La société ABI apprécie l'expérience et le savoir-faire technique du constructeur de machines souabe qui déve-

loppe, depuis 1992, des robots de coffrage et des robots magasiniers spécifiques à la fabrication d'éléments préfabriqués en béton.

Réduction du temps de cycle, hausse du rendement

Lors du projet de retrofit actuel, les instructions de la société ABI de Bedburg étaient de réduire le temps de cycle et d'accroître ainsi le rendement de l'installation de production des prédalles et des prémurs. La zone de coffrage existante sur le circuit de palettes était composée de deux planches de coffrage parallèles, d'un robot de coffrage, d'un convoyeur transversal et d'un magasin pour les coffrages. Le robot de coffrage présent n'était pas uniquement destiné au coffrage des deux plateaux de coffrage, mais devait également sortir les coffrages du magasin et les y remettre. Après avoir effectué une analyse approfondie in situ, il était clair que l'on ne pou-

Nouveau site Internet Weckenmann au design réactif

La société souabe Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG de Dormettingen a mis en ligne son nouveau site Internet programmé www.weckenmann.com. Le fabricant d'installations destinées à la production d'éléments préfabriqués en béton réagit ainsi, selon ses propres dires, au nouveau comportement d'utilisation des visiteurs de sites Internet. « Notre nouveau site Internet avec son « design réactif » nous permet de répondre à un changement de comportement des visiteurs qui surfe sur Internet », explique le Directeur Wolfgang Weckenmann. « Nous agissons dans le monde entier avec une forte part à l'exportation et nous avons constaté que les visiteurs qui surfent sur Internet avec un appareil mobile sont de plus en plus nombreux ».

De nombreuses informations clairement structurées et dans de nombreuses langues

Le nouveau site Internet propose de nombreuses informations de fond avec textes et images pour l'ensemble de la gamme de produits et de prestations de la société Weckenmann. Les machines du fabricant de machines souabe se retrouvent sur tous les continents. Ceci explique pourquoi, sur sa page d'accueil, le nouveau site Internet est en allemand, en anglais, en français, en espagnol, en portugais et en russe. D'autres langues ne sont pas à exclure.

Le nouveau site Internet de la société Weckenmann est adapté aussi bien aux tablettes qu'aux Smartphones ou encore aux ordinateurs de bureau équipés d'un écran 27 pouces. Les concepteurs de sites disent qu'un tel site Internet est « réactif », ce qui signifie que le site Internet s'adapte automatiquement à l'écran de l'utilisateur. « Avec la modernisation des contenus et de l'aspect visuel et technique de notre site Internet, nous voulons montrer que nous savons développer non seulement des machines et des logiciels innovants, mais que nous y connaissons également un rayon en matière d'informations et de dialogue tout en restant dans l'air du temps » explique Wolfgang Weckenmann.

vaît accroître de manière significative la productivité qu'en libérant totalement le robot de coffrage existant de ses tâches de magasinier. Les convoyeurs à rouleaux à installer entre les deux stations de coffrage auront pour mission d'amener les coffrages du magasin vers le robot de coffrage de manière à ce que celui-ci soit ait moins de travail à exécuter. Et comme toujours lors de projets de rétrofit, cette mesure devait entraver le moins possible la production au quotidien.

ABI et Weckenmann : une équipe

Après avoir remporté l'appel d'offres avec leur concept, les experts en matière de rétrofit de la société Weckenmann ont étudié dans le moindre détail la mise en œuvre ainsi que le planning d'exécution de toutes les mesures. Dietmar Kiene décrit la collaboration entre les équipes ABI et Weckenmann comme exceptionnellement bonne et constructive. « C'est précisément lorsque le client doit exécuter lui-même des prestations au sein d'un projet de rétrofit que tout doit être parfaitement harmonisé » déclare Dietmar Kiene. « Et tout a merveilleusement bien marché, tant sur le plan humain que technique ! »

Montage en une semaine seulement

La conception, la construction ainsi que la fabrication de nouveaux composants à Dormettingen se sont déroulées de manière tout aussi efficace que l'installation et la mise en service de l'installation modernisée chez ABI à Bedburg. En seulement une semaine - durant les fêtes de à Pâques -, les anciens composants ont été démontés et les nouveaux systèmes installés par l'équipe « ABI-Weckenmann » bien rodée et constituée de techniciens, de monteurs, de chefs-monteurs et d'opérateurs de machines. La société ABI a pu remettre en marche son installation modernisée après seulement sept jours de travail. Depuis, la société ABI produit de nouveau sur cette installation, en trois équipes, des prédalles et des pré-

murs. « Le fonctionnement de l'installation est irréprochable », déclare Ulf Schumbrink responsable chez ABI du service et de l'entretien. « Le robot magasinier se déplace très rapidement et notre robot de coffrage s'occupe maintenant uniquement du coffrage et du traçage ».

Accroissement de la productivité atteinte

L'installation modernisée a fait ses preuves lors de la production quotidienne et la société ABI constate un accroissement de la productivité d'environ 15 %. « Lorsque tout sera parfaitement en place, nous comptons grappiller encore quelques pourcentages supplémentaires », explique Dietmar Kiene, Directeur Commercial chez Weckenmann. ■

AUTRES INFORMATIONS



Andernacher Bimswerk GmbH & Co. KG
 Füllscheuerweg 21, 56626 Andernach, Allemagne
 T +49 26 3220060, F +49 26 32200635
info@abi-beton.de, www.abi-beton.de



Weckenmann Anlagentechnik GmbH+Co.KG
 Birkenstraße 1
 72358 Dormettingen, Allemagne
 T +49 7427 94930, F +49 7427 949329
info@weckenmann.de, www.weckenmann.com